

# MARIFLEX® PU 30

Masilla selladora de juntas de poliuretano de bajo módulo

FICHA TÉCNICA

Fecha: 2024.07.10

## Descripción del producto

**MARIFLEX® PU 30 es una masilla de poliuretano tixotrópica, elástica permanente, de aplicación y fraguado en frío, utilizada para enmasillar y sellar juntas.**

1

### Información sobre el producto

- Elastómero de poliuretano monocomponente de bajo módulo.
- Fraguado en húmedo en suelo y aire.

### Embalaje

- Bolsa de 0,600 ml
- Cartuchos de 0,310 ml

### Color

- Gris, Blanco\*\*

### Caducidad

- 12 meses a partir de la fecha de producción

### Condiciones de almacenamiento

- El producto debe almacenarse en lugares secos y frescos hasta un máximo de 12 meses. Proteja el material de la humedad y la luz solar directa. Temperatura de almacenamiento: 5°C a 35°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales, sin abrir, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas de precaución de aplicación.

### Ventajas

- Aplicación sencilla
- Resistente a la intemperie
- Resistente al movimiento constante
- Resistente al agua, al calor y a las heladas
- Mantiene sus propiedades mecánicas en un rango de temperatura de -30°C a +90°C
- Proporciona una excelente adherencia a la mayoría de los materiales de construcción
- Resistente a detergentes, aceites, carburantes y agua de mar

## Usos

MARIFLEX® PU 30 se utiliza para:

- Juntas de dilatación y sellado en casi todos los sustratos de construcción
- Sellado de juntas de movimiento interiores/exteriores
- Relleno de grietas con masilla entre marcos de madera, metal, aluminio o PVC y mampostería

## Consumo

El consumo depende del volumen de la junta o grieta a sellar.

## Certificaciones



### Datos técnicos\*

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Composición	Masilla de poliuretano (prepolímero)	
Alargamiento a la rotura	600 %	DIN 53504
Módulo de elasticidad (al 100 %)	0,40 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Resistencia a la tracción	1,2 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Dureza (escala Shore A)	15-25	DIN 53505, ASTM D 2240-15
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C	Laboratorio interno
Tiempo de formación de la piel	15 min (a +23°C, 50 % HR)	Laboratorio interno
Espesor polimerizado tras 24 horas	3 mm (a +23°C, 50 % HR)	Laboratorio interno
Resistencia al flujo a +23°C	≤3 mm	ISO 7390
Resistencia al flujo a +50°C	≤3 mm	ISO 7390
Propiedades químicas	Buena resistencia al agua, a los productos de limpieza y a las salpicaduras accidentales de aceites, hidrocarburos y soluciones ácidas y básicas (10 %).  Debido a la sensibilidad del poliuretano a los rayos UV, los tonos claros cambian de color. Este cambio de aspecto no modifica sus propiedades mecánicas ni su estanqueidad.	

2



### SELLADOR PARA ELEMENTOS DE FACHADA: EN 15651-1: F-EXT-INT-CC SELLADOR PARA PASOS DE PEATONES: EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC

Características esenciales	Rendimiento	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	E	EN 15651-1/EN 15651-4
Resistencia al flujo	≤3 mm	EN 15651-1/EN 15651-4
Pérdida de volumen	≤10 %	EN 15651-1/EN 15651-4
Propiedades de tracción tras inmersión en agua	Sin fallos	EN 15651-1/EN 15651-4
Propiedades de tracción	≤0,4	EN 15651-1/EN 15651-4
Propiedades de tracción para selladores no estructurales utilizados en climas fríos (-30°C)	≤0,9	EN 15651-1/EN 15651-4
Propiedades de tracción en extensión mantenida (-30°C)	Sin fallos	EN 15651-1/EN 15651-4
Adherencia/Cohesión a temperaturas variables	Sin fallos	EN 15651-1/EN 15651-4
Durabilidad	Aprobado	EN 15651-1/EN 15651-4

## ■ Aplicación

### **Preparación de la superficie**

La superficie debe estar limpia, seca y saneada, libre de aceites o cualquier contaminación que pueda afectar negativamente a la adherencia de la masilla. Retire todo el material suelto. Las superficies de hormigón deben estar secas y estables (al menos 28 días). El contenido de humedad no debe superar el 5 %.

Los usuarios deben comprobar que la masilla es compatible con la superficie en términos de adhesividad, cementación y compatibilidad química (pruebe primero una sección).

### **Ejecución de la junta:**

Dimensione correctamente la junta. Recomendamos una anchura de entre 10 y 30 mm. La relación anchura-profundidad de la junta debe ser de aproximadamente 2:1.

### **Sellado de juntas de movimiento para impermeabilización de tejados:**

Aplique un poco de sellador de juntas MARIFLEX® PU 30 solo en la parte inferior de la junta. A continuación, con un pincel, aplique una banda de MARISEAL® 250 de 200 mm de ancho centrada sobre la junta. Coloque MARISEAL® FABRIC sobre el revestimiento húmedo y, con una herramienta adecuada, presiónelo en el interior de la junta, hasta que se empape y la junta quede totalmente cubierta desde el interior. A continuación, sature completamente el tejido con suficiente MARISEAL® 250. Seguidamente, aplique un cordón de polietileno de las dimensiones adecuadas en el interior de la junta y presiónelo hasta el fondo sobre el tejido saturado. Rellene el espacio libre restante de la junta con sellador MARIFLEX® PU 30 y deje fraguar 12 horas.

### **Imprimación**

La imprimación solo es necesaria si la prueba de adherencia ha mostrado una adherencia deficiente. En este caso, se deberán recubrir las superficies absorbentes, como hormigón, solado y madera, con la imprimación MARISEAL® 710. Imprime las superficies no absorbentes como metal y azulejos de cerámica con MARISEAL® AQUA PRIMER.

### **Sellado**

Una vez seca la imprimación, presione un relleno de juntas flexible y no adhesivo (cordón de polietileno), en la junta. El relleno de la junta no deberá tener agujeros para garantizar que no se formen burbujas en la junta.

Aplique la masilla MARIFLEX® PU 30 con pistola especial a mano o con pistolas neumáticas (presión máxima requerida: 3,5 kg).

Al aplicarla, evite que quede aire atrapado. Alise con una paleta para juntas o una espátula. Para un mejor acabado, utilice tiras de protección.

Para juntas estrechas, aplique la masilla en un solo movimiento. Para juntas muy anchas, aplique la masilla en tres lugares: los dos primeros en los bordes de la junta y el tercero en el relleno. Alise con agua jabonosa. Presione la masilla contra los bordes y la masilla para juntas con cuidado de no crear burbujas de aire. Retire las tiras de protección.

## ■ Medidas de seguridad

MARIFLEX® PU 30 contiene isocianatos. Consulte la información facilitada por el fabricante. Estudie la ficha de datos de seguridad.

**USO EXCLUSIVO PROFESIONAL.**

Nuestros consejos técnicos de uso, ya sean verbales o escritos, se dan de buena fe y reflejan el nivel actual de conocimientos y experiencia con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, se requiere una inspección detallada y cualificada en cada caso individual para determinar si el producto o la tecnología de aplicación en cuestión cumplen los requisitos y fines específicos. Solo podemos garantizar que nuestros productos se ajustan a sus especificaciones técnicas; por tanto, la correcta aplicación de nuestros productos entra dentro de su ámbito de responsabilidad. En cualquier caso, los usuarios son responsables del cumplimiento de la legislación local y de la obtención de las aprobaciones o autorizaciones necesarias, en su caso, bien para su adquisición o para su utilización. Los valores de esta ficha técnica se dan a título orientativo y no deben considerarse especificaciones. Para conocer las especificaciones de los productos, póngase en contacto con nuestro departamento técnico. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la información técnica anterior y la invalida. Por tanto, es necesario que tenga siempre a mano el código de buenas prácticas vigente.

\* Todos los valores representan valores típicos y no forman parte de la especificación del producto. \*\*: El sellador aplicado podría amarillear o decolorarse con la exposición a los rayos UV.

**MARIS POLYMERS S.M.S.A.**

Zona industrial de Inofita - 320 11 Inofita - Grecia Tel.: +30 22620 32918-9

marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com