

# MARICOAT® 2000

Revêtement de sol  
autonivelant  
En polyuréthane  
Sans solvant

FICHE TECHNIQUE  
Date: 07.12.2022 – Version 22

## Description du produit

MARICOAT® 2000 est un revêtement polyuréthane autonivelant, élastique-**dur doté d'une résistance supérieure aux chocs et à l'abrasion et d'une excellente** résistance aux solutions acides et basiques, principalement utilisé pour le revêtement de sols semi-industriels. Sèche par réaction (réticulation) entre les deux composants.

1

### Informations sur le produit

- Polyuréthane bi-composant + durcisseur, sans solvant

### Conditionnement

- Seau métallique de 9+3 / 3+1 kg

### Couleur

- Gris

### Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date de production

### Conditions de conservation

- Dans des locaux secs et frais. Protéger le matériau contre l'humidité et le rayonnement solaire direct. Température de stockage : 5°C-35°C. Les produits doivent être conservés dans leur conteneur d'origine, non ouvert, portant les étiquettes indiquant le nom du fabricant, l'appellation du produit, le numéro de lot et les étiquettes concernant les précautions d'application.

### Avantages

- Élastique, dur
- Résistance supérieure à la traction et aux chocs
- Élasticité suffisante pour résister à l'abrasion constante due aux conditions de travail.
- Offre une résistance élevée aux substances chimiques.
- Résistant aux bactéries et aux champignons
- Prévient la formation de poussières
- Surface brillante et facile à nettoyer.

## ■ Principales applications

- Bureaux
- Salons d'exposition
- Sols intérieurs de salles de sports
- Entrepôts
- Chambres froides, etc.

## ■ Consommation

Revêtement autonivelant : 2,0 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de l'épaisseur de revêtement requise

Cette couverture est obtenue par application pratique au rouleau sur surface lisse en conditions optimales. Les facteurs tels que la porosité, la température, l'humidité, le mode d'application et la finition requise peuvent modifier la consommation.

## ■ Certifications



EN13813 : Matériau de chape et chape : Parties de systèmes :  
 Maripox 2510(0,250 kg/m<sup>2</sup>) + Maricoat 2000 (2 kg/m<sup>2</sup>) + Maripur 7100 (0,150 kg/m<sup>2</sup>)  
 Maripox 2510(0,250 kg/m<sup>2</sup>) + Maricoat 2000 (2 kg/m<sup>2</sup>) + Maripur 7100 (0,200 kg/m<sup>2</sup>)



### Données techniques\*

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
Rapport de mélange	A:B = 100:30 en poids	
Dureté (échelle Shore A)	75 + 5	ASTM D 2240
Résistance à l'Impact (mesurée Conformément au système CE)	> 6 Nm	EN13813
Adhérence au béton	> 2 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D7234/EN 1542
Contenu solide	100 %	CALCULÉ
<b>Point d'éclair</b>	> 200°C	LABORATOIRE DE NOTRE USINE
Résistance aux températures élevées	110°C (totalement sec)	LABORATOIRE DE NOTRE USINE
<b>Température d'application</b>	De +5°C à +35°C	Conditions : 20°C, 50 % RH
Durée de conservation du produit préparé	30 min	Conditions : 20°C, 50 % RH
Trafic léger	24 heures	Conditions : 20°C, 50 % RH
Délai de séchage final	7 jours	Conditions : 20°C, 50 % RH



EPD vérifié

## ■ Application

### Préparation du support

La préparation minutieuse du support est essentielle à la finition et à la durabilité optimales.

Le support doit être poncé à l'aide d'une ponceuse à pierre ou diamant. Le support doit être propre, sec et intègre, dépourvu de salissures susceptibles d'avoir un effet préjudiciable sur l'adhérence du revêtement. La teneur maximale en humidité ne doit pas être supérieure à 5 %. La résistance du support à la compression doit être d'au moins 25MPa, l'adhérence doit être d'au moins 1,5MPa. Les nouvelles structures en béton doivent avoir séché depuis au moins 28 jours. Les anciens revêtements, salissures, graisses, huiles, matières organiques et poussières doivent être éliminés à l'aide d'une ponceuse. Lisser les irrégularités de la surface. Éliminer minutieusement toute pièce n'adhérant pas à la surface ainsi que la poussière due au ponçage.

**AVERTISSEMENT :** Ne pas laver le support à l'eau ! Ne pas utiliser de grenailleuse à billes métalliques pour poncer le support car les impacts de billes métalliques détruisent la cohésion du support en béton et en diminuent la stabilité.

### Réparation des fissures :

Éliminer la poussière, les résidus et toute autre salissure des fissures de toute taille. Comblent toutes les fissures à l'aide de mastic adéquat. Le lendemain, lisser la surface du mastic au papier de verre ou à l'aide d'une ponceuse mécanique.

### Primaire

Apprêter toutes les surfaces avec MARIPOX® 2510 Primer, au rouleau ou au pinceau. Saupoudrer uniformément le primaire humide de sable de quartz séché au four (granulométrie : 0,3 - 0,5 mm). Après 12 heures (pas plus tard que 18 heures), éliminer en brossant l'excès d'agrégat puis appliquer MARICOAT® 2000.

S'assurer que la surface apprêtée ne présente pas de piqûres ni de bulles.

### Mélange

Bien mélanger le composant A avant de l'utiliser. Mélanger les Composants A et B de MARICOAT® 2000 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse, dans les proportions indiquées, pendant 3 à 5 min.

**ATTENTION :** Mélanger très minutieusement les composants, en accordant une attention particulière aux parois et au fond du seau jusqu'à ce que le mélange devienne parfaitement homogène.

### Revêtement autonivelant

Verser le mélange MARICOAT® 2000 A+B sur la surface et l'étendre à l'aide de la truelle dentée de taille adéquate, jusqu'à ce que toute la surface soit recouverte. Passer au rouleau débulleur à pointes, pour permettre aux bulles d'air de s'échapper. S'assurer que le passage au rouleau est correctement effectué. Une autre solution consiste à chauffer le revêtement encore humide à l'aide d'un souffleur chauffant industriel pour permettre aux bulles d'air de s'échapper. Maintenir le souffleur à une distance de 10 à 15 cm de la surface.

Le lendemain, appliquer sur la couche de MARICOAT® 2000 une ou deux couches de MARIPUR® 7100/7200, ou autre. Pour obtenir un résultat optimal, la température durant l'application et le séchage doit se situer entre 5°C et 30°C.

Les températures basses prolongent le délai nécessaire au séchage tandis que les températures élevées le réduisent. Une humidité élevée peut affecter la finition.

**RECOMMANDATIONS :** L'épaisseur du revêtement ne doit pas être inférieure à 2 mm.

**ATTENTION :** S'assurer que le passage au rouleau ou le chauffage du revêtement humide sont effectués très minutieusement pour empêcher la formation de bulles d'air et de piqûres sur la surface finale du revêtement.

**ATTENTION :** Veiller à utiliser le produit dans le délai de conservation.

**AVERTISSEMENT :** MARICOAT® 2000 et/ou MARICOAT® SYSTEM sont glissants lorsqu'ils sont humides. Pour éviter le caractère glissant aux jours où l'humidité est élevée, saupoudrer le revêtement encore humide de granulats adéquat pour créer une surface antidérapante. Pour en savoir plus, veuillez contacter notre Service R&D.

## ■ Mesures de sécurité

MARICOAT® 2000 contient des isocyanates. Consulter les informations fournies par le fabricant. Lire attentivement la Fiche de données de sécurité. POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

Les conseils techniques en matière d'utilisation que nous fournissons oralement ou par écrit sont fournis de bonne foi et reflètent notre niveau actuel de connaissances et d'expérience à l'égard de nos produits. Lorsque vous utilisez nos produits, il est nécessaire de procéder à l'examen détaillé de l'objet d'application par une personne qualifiée, pour chaque cas individuel, afin de déterminer si le produit et/ou la technologie d'application concernés répondent aux exigences et aux objectifs définis. Nous sommes uniquement en mesure de garantir que nos produits sont conformes à leurs spécifications techniques; par conséquent, la bonne application de nos produits relève dans son intégralité de votre responsabilité. En tout état de cause, les Utilisateurs assument la responsabilité de respecter la réglementation locale et d'obtenir tout agrément ou autorisation, le cas échéant, en vue de l'achat et/ou de l'utilisation de nos produits. Les valeurs contenues dans cette fiche technique sont fournies à titre d'exemple et ne doivent pas être considérées comme étant des spécifications. Si vous souhaitez obtenir les spécifications du produit, veuillez contacter notre service R&D. La dernière version de la fiche technique remplace toute information technique antérieure et rend celle-ci caduque. Par conséquent, il est nécessaire que vous disposiez toujours du code de pratique le plus récent. \* Toutes les valeurs sont des valeurs types et ne font pas partie des spécifications produit. \*\* Les coloris tendent à jaunir s'ils sont exposés aux rayons UV. Toutefois, les propriétés mécaniques demeurent inchangées

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9  
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com