

MARIFLEX® PU 30

Mastic en polyuréthane à faible module pour joints d'étanchéité

FICHE TECHNIQUE
Date: 12.03.2024 - Version 24

Description du produit

MARIFLEX® PU 30 est un mastic thixotrope en polyuréthane, à élasticité permanente, appliqué à froid, utilisé pour le calfeutrage et le scellement des joints.

1

Informations sur le produit

- Mastic en polyuréthane à faible module, mono-composant. Sèche au contact de l'humidité de l'air et du sol.

Conditionnement

- Poche souple de 600ml
- Cartouche de 310ml

Couleur

- Gris, Blanc**

Durée de conservation

- 12 mois à compter de la date de production

Conditions de stockage

- Conserver le produit dans des locaux secs et frais, jusqu'à 12 mois. Protéger le matériau contre l'humidité et le rayonnement solaire direct. Température de stockage : 5°C-35°C. Les produits doivent être conservés dans leur conteneur d'origine, non ouvert, portant les étiquettes indiquant le nom du fabricant, l'appellation du produit, le numéro de lot et les étiquettes concernant les précautions d'application

Avantages

- Application simple
- Résistant aux intempéries
- Résistant aux mouvements constants
- Résistant à l'eau, à la chaleur et au gel
- Maintient ses propriétés mécaniques dans une plage de températures allant de -30°C à +90°C.
- Excellente adhérence à la majorité des matériaux de construction.
- Résistant aux détergents, aux huiles, aux carburants et à l'eau de mer.

Principales applications

MARIFLEX® PU 30 est utilisé dans cas suivants :

- Joints d'expansion et de d'étanchéité, sur la quasi-totalité des supports de bâtiment.
- Scellement de joints de mouvement internes/externes
- Mastic de comblement de fissures
- Joints entre châssis en bois, métal, aluminium ou PVC et maçonnerie.

Consommation

La consommation dépend du volume du joint ou de la fissure à sceller.

Certifications



Données techniques*

PROPRIÉTÉ	RESULTS	TEST METHOD
Composition	Mastic de polyuréthane (pré-polymère)	
Éirement avant rupture	600%	DIN 53504
Module d'élasticité (à 100 %)	0.40 N/mm ²	DIN 53504
Résistance à la traction	1.2 N/mm ²	DIN 53504
Dureté (échelle Shore A)	15- 25	DIN 53505, ASTM D 2240
Température d'application	de +5°C à +35°C	Laboratoire de notre usine
Temps de formation de la peau	15 mm (à 23°C, 50 % HR)	Laboratoire de notre usine
Épaisseur polymérisée après 24 heures	3 mm (à 23°C, 50 % HR)	Laboratoire de notre usine
Résistance à l'écoulement à 23°C	<3 mm	ISO 7390
Résistance à l'écoulement à 50°C	<3 mm	ISO 7390
Propriétés chimiques	<p>Bonne résistance à l'eau, aux détergents et à la pulvérisation accidentelle d'huiles, d'hydrocarbures, de solutions acides et basiques (10 %).</p> <p>En raison de la sensibilité du polyuréthane aux rayons UV, les nuances claires changent de couleur. Ce changement d'aspect ne modifie ni les propriétés mécaniques ni l'efficacité du joint</p>	



MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR LES ÉLÉMENTS DE FAÇADE : EN-15651-1 : F-EXT-INT-CC
MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR PASSERELLES PIÉTONS : EN-15651-1 : PW-EXT-INT-CC

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification technique harmonisée
Réaction au feu	E	EN 15651-1/EN 15651-4
Résistance à l'écoulement	≤3mm	EN 15651-1/EN 15651-4
Perte de volume	≤10%	EN 15651-1/EN 15651-4
Propriétés de traction après Immersion dans l'eau	Pas d'échec	EN 15651-1/EN 15651-4
Propriétés de traction	≤0,4	EN 15651-1/EN 15651-4
Propriétés de traction des mastics d'étanchéité non structurels utilisés dans les climats froids	≤0,9	EN 15651-1/EN 15651-4
Propriétés de traction à l'extension maintenue (-30°C)	Pas d'échec	EN 15651-1/EN 15651-4
Adhésion/cohésion à des températures variables	Pas d'échec	EN 15651-1/EN 15651-4
Durabilité	Réussi	EN 15651-1/EN 15651-4



■ Application

Préparation du support

Le support doit être propre, sec et intègre, dépourvu d'huiles ou de salissures susceptibles d'avoir un effet préjudiciable sur l'adhérence du mastic. Éliminer tout matériau libre. Les surfaces en béton doivent être sèches et stables (au moins 28 jours). La teneur en humidité ne doit pas être supérieure à 5 %.

S'assurer que le mastic est compatible avec le support du point de vue de l'adhérence, du dégorgement et de la compatibilité chimique (effectuer préalablement un essai sur une section).

Réalisation du joint :

Établir les bonnes dimensions du joint. Nous recommandons une largeur de 10 à 30 mm. Le rapport largeur/profondeur du joint doit être d'environ 2:1.

Scellement de joints de mouvement pour l'imperméabilisation de toitures :

Appliquer un peu de mastic d'étanchéité de joints MARIFLEX® PU 30 Joint-Sealant uniquement au fond du joint. Ensuite, à l'aide d'un pinceau, appliquer une couche en bande de MARISEAL®250 de 200 mm de largeur, centrée sur le joint. Disposer le tissu MARISEAL® FABRIC sur le revêtement humide et, à l'aide de l'outil adapté, le pousser profondément dans le joint, jusqu'à ce qu'il soit imbibé et que le joint soit entièrement recouvert de l'intérieur. Ensuite, saturer le tissu à l'aide de suffisamment de MARISEAL® 250. Puis, placer un cordon en polyéthylène de bonne dimension dans le joint et le pousser profondément dans le tissu saturé. Comblent l'espace libre restant du joint au produit de scellement MARIFLEX® PU 30 et laisser sécher pour 12 heures

Primaire

Le primaire n'est nécessaire que si l'essai d'adhérence a révélé que celle-ci est faible. Dans ce cas, apprêter les supports très absorbants, tels que le béton, les chapes en ciment ou le bois à l'aide de MARISEAL® 710 primer. Apprêter les surfaces non absorbantes, tels que carreaux métalliques ou céramiques à l'aide de MARISEAL® AQUA PRIMER.

Scellement

Une fois le primaire séché, pousser un produit de jointement flexible, non adhésif (cordon de polyéthylène) dans le joint. Le produit de jointement ne doit pas présenter de trous pour s'assurer que des bulles ne seront pas formées dans le joint.

Appliquer MARIFLEX® PU 30 manuellement, à l'aide d'un pistolet spécial, ou par pistolet pneumatique (pression maximale requise : 3,5 kg).

Lors de l'application, éviter que de l'air soit piégé. Lisser à l'aide d'un outil de finition ou d'un couteau pour mastic. Pour une meilleure finition, utiliser des bandes de protection.

Pour les joints étroits, appliquer le mastic en un geste. Pour les joints très larges, appliquer le mastic en trois endroits : les deux premiers sur les bords du joint et le troisième en remplissage. Lisser à l'aide d'eau savonneuse. Pousser le mastic contre les bords et le produit de jointement, en veillant à ce qu'il ne se forme pas de bulles d'air. Retirer les bandes de protection.

Une peinture peut être appliquée une fois que la polymérisation est achevée. Après avoir effectué un essai sur une section, il est possible d'utiliser des peintures de dispersion acrylique ou vinyle

■ Mesures de sécurité

MARIFLEX® PU 30 contient des isocyanates. Consulter les informations fournies par le fabricant. Lire attentivement la Fiche de données de sécurité. POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

Les conseils techniques en matière d'utilisation que nous fournissons oralement ou par écrit sont fournis de bonne foi et reflètent notre niveau actuel de connaissances et d'expérience à l'égard de nos produits. Lorsque vous utilisez nos produits, il est nécessaire de procéder à l'examen détaillé de l'objet d'application par une personne qualifiée, pour chaque cas individuel, afin de déterminer si le produit et/ou la technologie d'application concernés répondent aux exigences et aux objectifs définis. Nous sommes uniquement en mesure de garantir que nos produits sont conformes à leurs spécifications techniques; par conséquent, la bonne application de nos produits relève dans son intégralité de votre responsabilité. En tout état de cause, les Utilisateurs assument la responsabilité de respecter la réglementation locale et d'obtenir tout agrément ou autorisation, le cas échéant, en vue de l'achat et/ou de l'utilisation de nos produits. Les valeurs contenues dans cette fiche technique sont fournies à titre d'exemple et ne doivent pas être considérées comme étant des spécifications. Si vous souhaitez obtenir les spécifications du produit, veuillez contacter notre service R&D. La dernière version de la fiche technique remplace toute information technique antérieure et rend celle-ci caduque. Par conséquent, il est nécessaire que vous disposiez toujours du code de pratique le plus récent.

* Toutes les valeurs sont des valeurs types et ne font pas partie des spécifications produit. **: Le scellement appliqué est susceptible de jaunir et/ou de se décolorer en raison de l'exposition aux UV.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9

marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com