

MARIPOX® 2600

Époxy
Autolissant
Revêtement de sol

FICHE TECHNIQUE

Date : 07.12.2022 - Version 23

Description du produit

MARIPOX® 2600 est un revêtement en époxy de première qualité, autolissant, rigide et sans solvant, qui présente une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne résistance aux solutions acides et basiques.

Durcissement par réaction (liaison croisée) des deux composants

1

Informations sur le produit

- Revêtement époxy à deux composants, sans solvant

Conditionnement

- Seaux métalliques de 10+3/3+0,9 kg

Couleur

- Gris argenté, Beige, Brun-rouge, Vert
- Autres couleurs RAL sur demande ...

Durée de conservation

- 9 mois à compter de la date de production

Conditions de conservation

- Les seaux de MARIPOX® 2600 doivent être stockés dans des pièces sèches et fraîches. Protéger le matériau contre l'humidité et la lumière directe du soleil. Température de stockage : De 5 à 35 °C. Les produits doivent rester dans leur emballage d'origine, non ouvert, et porter le nom du fabricant, la désignation du produit, le numéro de lot et les étiquettes de précaution d'emploi.

Avantages

- Offre une résistance élevée à la traction et aux chocs
- Résistance à l'abrasion
- Forte résistance aux produits chimiques
- Résistance aux bactéries et aux champignons
- Empêche la formation de poussière
- Faible odeur
- Donne une surface brillante et facile à nettoyer

Principales applications

- MARIPOX® 2600 est principalement utilisé pour le revêtement de sols industriels lourds, soit comme revêtement autonivelant, soit comme revêtement en couche mince (peinture).
- En raison de ses propriétés, il est largement utilisé pour :
 - Les usines à usage intensif
 - Les aires de stationnement à fort trafic
 - Les entrepôts
 - Les distilleries
 - Les usines de préparation, d'emballage ou de stockage d'aliments
 - Les discothèques
 - Les supermarchés, etc.

Consommation

- Revêtement autolissant : Pour une couche de 1 mm d'épaisseur, il faut 0,800 kg/m² de MARIPOX® 2600 + 0,800 kg/m² de sable de silice séché au four (0,1 - 0,3 mm). Une épaisseur minimale de 2 mm est recommandée.
- Revêtement en couche mince (peinture) : 0,500-0,800 kg/m² de MARIPOX® 2600 sont nécessaires.
- Cette couverture est basée sur une application pratique à la truelle sur une surface lisse dans des conditions optimales. Des facteurs tels que la porosité de la surface, la température, l'humidité, la méthode d'application et la finition requise peuvent modifier la consommation.

Certifications



EN13813 SR-B2,0-ARO,5-IR7 : Matériaux de revêtement et revêtements de sols (1,0 kg/m²).



Propriétés chimiques**

Hydroxyde de potassium 5 %	±	Hydroxyde de sodium 5 %	±
Ammoniac 5 %	±	Acide sulfurique 5 %	±
Acide chlorhydrique 5 %	+	Eau de mer	+
Détergents domestiques (dilués)	+	Dichlorméthane	-
Sel (50 %)	+	Acide citrique 5 %	±
Carburant diesel	+	N-méthyl pyrrolidone (liquide de frein)	-
{+ Stable, - Pas stable, ± Stable pour une courte période.			

2



Données techniques*

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
Composition	Résine époxy pigmentée + durcisseur. Sans solvant.	
Rapport de mélange	A:B = 100:30 en poids	
Dureté (échelle Shore D)	40 + 5	ASTM D 2240
Adhésion sur béton	≥ 2 N/mm ²	EN 13892-8
Résistance aux chocs	≥ 2 N/mm ²	EN ISO 6272-1
Température de choc	Jusqu'à 120 °C (15 min)	LAB INTERNE
Température d'application	De 12 à 35 °C	
Durée de vie du pot	40 min	Conditions : 20 °C, HR 50 %
Circulation légère	24 heures	Conditions : 20 °C, HR 50 %
Temps de séchage final	7 heures	Conditions : 20 °C, HR 50 %



EPD vérifié

■ Application

Préparation de la surface

Une préparation soignée de la surface est essentielle pour obtenir une finition et une durabilité optimales. La surface doit être poncée à l'aide d'une meuleuse à pierre ou à diamant. La surface doit être propre, sèche et saine, exempte de toute contamination susceptible de nuire à l'adhérence du revêtement. La teneur maximale en humidité ne doit pas dépasser 5 %. La résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 MPa, la force de cohésion d'au moins 1,5 MPa. Les nouvelles structures en béton doivent sécher pendant au moins 28 jours. Les anciens revêtements, la saleté, les graisses, les huiles, les substances organiques et la poussière doivent être éliminés à l'aide d'une machine à meuler. Les éventuelles irrégularités de surface doivent être aplanies. Les parties de la surface qui se détachent et la poussière de meulage doivent être soigneusement enlevées.

AVERTISSEMENT : Ne pas laver la surface avec de l'eau ! Ne pas utiliser de grenailleuse à billes métalliques pour poncer la surface, car les impacts des billes métalliques lourdes détruisent la cohésion de la surface du béton et réduisent sa stabilité.

Réparation des fissures :

Nettoyer les fissures et les craquelures capillaires de la poussière, des résidus ou de toute autre contamination. Remplir toutes les fissures avec un mastic approprié. Le lendemain, lisser la surface du mastic à l'aide d'un papier de verre ou d'une meule mécanique.

Application du primaire

Appliquer le primaire MARIPOX® 2510 sur toutes les surfaces, au rouleau ou au pinceau. Saupoudrer uniformément du sable de silice séché au four (taille des grains 0,3-0,5 mm) sur l'apprêt humide, en particulier lorsqu'un MARIPOX® 2600 autonivelant doit être appliqué. Après 12 heures (au plus tard 18 heures), brosser l'excès de granulats et appliquer le MARIPOX® 2600.

Mélange

Bien mélanger le composant A avant de l'utiliser. Les composants A et B du MARIPOX® 2600 doivent être mélangés à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse, en respectant le rapport de mélange stipulé, pendant environ 3 à 5 minutes. Le mélange des composants doit être effectué très soigneusement, en particulier sur les parois et le fond du seau, jusqu'à ce que le mélange devienne totalement homogène. En cas d'application comme revêtement autonivelant, ajouter au mélange MARIPOX® 2600 A+B du sable de silice séché au four (granulométrie 0,1-0,3 mm) dans un rapport de 1:1 avec la résine et le durcisseur. (Par exemple, pour MARIPOX® 2600 A+B = 15 kg, ajouter 15 kg de sable de silice séché au four) et mélanger soigneusement. Vider le mélange dans un seau vide et mélanger à nouveau pendant 3 minutes.

En cas d'application en couche mince (peinture), ne pas utiliser de sable de silice, mais uniquement de la résine pure, en deux ou trois couches.

Application comme revêtement autolissant

Appliquer le mélange MARIPOX® 2600 A+B+sable de silice sur la surface et l'étaler à l'aide d'une spatule crenlée de 5 mm, jusqu'à ce que toute la surface soit recouverte. Porter des chaussures à crampons et passer un rouleau à crampons sur l'ensemble du revêtement humide, afin d'aider l'air encapsulé à s'échapper.

RECOMMANDATION : Si la surface est très rugueuse, utiliser une couche d'égalisation avec le mélange MARIPOX® 2600 A+B+sable de silice pour niveler avant l'application du revêtement autonivelant.

Application comme revêtement en couche mince (peinture)

Appliquer le mélange MARIPOX® 2600 A+B (résine pure, sans sable de silice) au rouleau en deux couches. Chaque couche a besoin d'environ 12 heures pour durcir.

Pour obtenir les meilleurs résultats, la température pendant l'application et le durcissement doit être comprise entre 12 et 35 °C. Les basses températures retardent le durcissement, tandis que les hautes températures l'accélèrent. Un taux d'humidité élevé peut affecter la finition finale.

ATTENTION : Veillez à ce que la consommation se fasse dans le cadre de la durée de vie du pot.

AVERTISSEMENT : Ne pas appliquer le MARIPOX® 2600 à des températures ambiantes et au sol inférieures à 10°C
AVERTISSEMENT : MARIPOX® 2600 et/ou MARIPOX® SYSTEM est glissant lorsqu'il est mouillé. Pour éviter que le revêtement ne devienne glissant les jours de pluie, saupoudrez des agrégats appropriés sur le revêtement encore humide afin de créer une surface antidérapante. Veuillez contacter notre service technique pour plus d'informations.

Finition antidérapante

Pour obtenir un effet antidérapant, saupoudrer uniformément (saturer) du corindon ou du sable de silice sur la dernière couche de notre application MARIPOX® 2600 encore humide. Une fois la couche durcie, nous brossons l'excès d'agrégats et appliquons une ou deux fines couches de MARIPOX® 2600 au rouleau, afin de sceller les agrégats

■ Mesures de sécurité

MARIPOX® 2600 contient des amines et de la résine époxy. Voir les informations fournies par le fabricant. Veuillez étudier la fiche de données de sécurité. USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Nos conseils techniques d'utilisation, qu'ils soient verbaux ou écrits, sont donnés de bonne foi et reflètent le niveau actuel de connaissance et d'expérience de nos produits. Lors de l'utilisation de nos produits, une inspection détaillée et qualifiée est nécessaire dans chaque cas afin de déterminer si le produit et/ou la technologie d'application concernés répondent aux exigences et aux objectifs spécifiques. Nous ne pouvons garantir que la conformité de nos produits à leur spécification technique ; l'application correcte de nos produits relève donc entièrement de votre responsabilité et les utilisateurs sont responsables, en tout état de cause, du respect de la législation locale et de l'obtention des approbations ou autorisations requises, le cas échéant, soit pour leur achat et/ou pour leur utilisation. Les valeurs figurant dans cette fiche technique sont données à titre d'exemple et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Pour les spécifications des produits, contactez notre service technique. La nouvelle édition de la fiche technique remplace les informations techniques précédentes et les rend caduques. Il est donc nécessaire que vous ayez toujours à portée de main le code de pratique en vigueur.

* Toutes les valeurs représentent des valeurs typiques et ne font pas partie de la spécification du produit. ** Durée des tests de résistance chimique : 24 heures. *** Les couleurs ont tendance à jaunir et à s'estomper en cas d'exposition aux rayons UV. Néanmoins, les propriétés mécaniques restent inchangées.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com