

MARISEAL® 250 FLASH

Membrane d'étanchéité liquide en polyuréthane

FICHE TECHNIQUE
Date: 01.12.2022 – Version 22

Description du produit

MARISEAL® 250 FLASH est une membrane en polyuréthane de qualité supérieure semi-thixotrope à élasticité élevée et constante, application en phase liquide et séchage à froid, utilisée pour réaliser une étanchéité longue durée.

Informations sur le produit

- Polyuréthane aromatique à composant unique, traité contre l'humidité du sol et de l'air application et séchage à froid, à base de solvant

Conditionnement

- Seau métallique de 1/6/15/25 kg

Couleur

- Blanc / Gris clair

Durée de conservation

- 12 mois à compter de la date de production

Conditions de conservation

- Conserver les seaux dans des locaux secs et frais, jusqu'à 12 mois. Protéger le matériau contre l'humidité et le rayonnement solaire direct. Température de stockage : 5°-35°C. Les produits doivent être conservés dans leur conteneur d'origine, non ouvert, portant les étiquettes indiquant le nom du fabricant, l'appellation du produit, le numéro de lot et les étiquettes concernant les précautions d'application

Avantages

- Application simple (au rouleau ou par pulvérisation sans air comprimé)
- Viscosité semi-thixotrope qui convient aux surfaces en pente.
- à base de résines pures hydrophobes élastomères de polyuréthane,
- il crée une membrane aux excellentes propriétés de résistance mécanique, chimique, thermique, aux UV et aux éléments naturels.
- Membrane homogène, sans joints, une fois l'application terminée
- Résistant à l'eau stagnante
- Résistant au gel et aux températures élevées maintient ses propriétés mécaniques sur une plage de températures comprises entre -30°C et +90°C
- Comble les fissures jusqu'à 3 mm, même à -20°C.
- Perméable aux vapeurs d'eau, permettant ainsi à la surface de respirer
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Assure l'étanchéité des anciens feutres bitumeux ou asphaltés, en les recouvrant.
- Il n'est donc pas nécessaire de les retirer avant l'application
- Forte réflexion du rayonnement solaire, contribuant ainsi à l'isolation thermique.
- Résistant aux détergents, aux huiles, à l'eau de mer et aux produits chimiques ordinaires.
- Même en cas de détérioration mécanique de la membrane, elle peut être facilement réparée, localement, en quelques minutes.

Principales applications

Solin pour:

- Toits, terrasses et vérandas, Balcons
- Zones humides (sous le carrelage) des salles de bains, cuisines, balcons, pièces auxiliaires, etc.
- Plateformes de circulation de piétons et de véhicules,
- Toits verts, des parterres de fleurs, des jardinières
- anciens feutres bitumeux, feutres asphaltés, membranes TPO, PP, EPDM et PVC et anciens revêtements acryliques.
- Protection de l'isolation en mousse de polyuréthane

Étanchéité des:

- Toits en pente.

Consommation

- 1,4 - 2,5 kg/m², appliqué en deux ou trois couches
 Cette couverture est obtenue par application au rouleau sur surface lisse en conditions optimales. Les facteurs tels que la porosité, la température et le mode d'application peuvent modifier la consommation. Le renforcement par application de MARISEAL FABRIC accroît la consommation.

Certifications



Agrément technique européen: ETA05/0197 DIBt

Niveaux de classes d'utilisation selon ETAG005, pour kits d'étanchéité en polyuréthane à l'état liquide :

Durée de vie attendue :	W3 (4.1kg/m ²)	25 ans
Zone climatique :	M et S	Tous
Charges imposées :	P1 à P4	Très élevées (charge maximale)
Versants de toit :	S1 à S4	<5° to >30°
Température min. admissible en service :	TL4	-30°C
Température max. admissible en service :	TH4	+90°C
Réaction au feu :	Classe E, Brooft4, DIN 4102-1, DIN 4102-7	Norme UE
Résistance à la contrainte du vent :	≥ 50 kPa	Norme UE

Durée de vie attendue :	W3 (4.1kg/m ²)	10 ans
Zone climatique :	M et S	Tous
Charges imposées :	P1 à P3	Élevées
Versants de toit :	S1 à P S4	<5° to >30°
Température min. admissible en service :	TL3	-20°C
Température max. admissible en service :	TH4	+90°C
Réaction au feu :	Classe E, Brooft4, DIN 4102-1, DIN 4102-7	Norme UE
Résistance à la contrainte du vent :	≥ 50 kPa	Norme UE

2



EN 1504-2 : Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton (1.4kg/m²)



EN 14891 : Produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide utilisés sous carrelage collé - Spécifications, méthodes d'essai et vérification de la constance de performance, classification et marquage. (1.4kg/m²)



EPD vérifié


Données techniques*

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
Étirement avant rupture	600 %	ASTM D 412
Résistance à la traction	> 4 N/ mm ²	ASTM D 412
Perméabilité aux vapeurs d'eau (1,4/m²)	12.5 gr/m ² /jour	EN ISO 7783
Perméabilité au dioxyde de carbone (1,4/m ²)	1.8 gr/m ² /jour	EN 1062-6
Perméabilité à l'eau (1,4/m²)	0.015 kg/m ² /h ^{0.5}	EN 1062-3
Résistance à la pression d'eau	Pas de fuite (colonne d'eau 1m, 24h)	DIN EN 1928
Adhérence au béton	1.8 N/mm ²	EN 1542
Capacité de comblement de fissures (23°C)	4.3 mm	EN 14891
Capacité de comblement de fissures (-5°C)	3.5 mm	EN 14891
Capacité de comblement de fissures (-20°C)	3.3 mm	EN 14891
Dureté (échelle Shore A)	>65	ASTM D 2240 (15")
Résistance thermique (80°C pour 100 jours)	Admis - Pas de changements significatifs	EOTA TR-011
Accélération du vieillissement sous UV en présence d'humidité	Admis - Pas de changements significatifs	EOTA TR-010
Résistance après vieillissement d'au à l'eau	Admis	EOTA TR-012
Hydrolyse (5 % KOH, cycle de 7 jours)	Pas de modification élastomère significative	Laboratoire de notre usine
Température de service	-30°C à +90°C	Laboratoire de notre usine
Température de choc thermique (20 min)	200°C	Laboratoire de notre usine
Délai de stabilité à la pluie	3-4 heures	Conditions: 20°C, 50% RH
Délai pour trafic piéton léger	18-24 heures	Conditions: 20°C, 50% RH
Délai de séchage final	7 jours	Conditions: 20°C, 50% RH
Propriétés chimiques	Bonne résistance aux solutions acides et alcalines (5 %), aux détergents, à l'eau de mer et aux huiles.	

Application

Préparation du support

La préparation minutieuse du support est essentielle à la finition et à la durabilité optimales. Le support doit être propre, sec et intègre, dépourvu de salissures susceptibles d'avoir un effet préjudiciable sur l'adhérence de la membrane. La teneur maximale en humidité ne doit pas être supérieure à 5 %. La résistance du support à la compression doit être d'au moins 25 MPa, l'adhérence doit être d'au moins 1,5MPa. Les nouvelles structures en béton doivent avoir séché depuis au moins 28 jours. Les anciens revêtements, salissures, graisses, huiles, matières organiques et poussières doivent être éliminées à l'aide d'une ponceuse. Lisser les irrégularités de la surface. Éliminer minutieusement toute pièce n'adhérant pas à la surface ainsi que la poussière due au ponçage.

AVERTISSEMENT : Ne pas laver le support à l'eau !

Réparation des fissures et des joints :

Comblé minutieusement les fissures existantes et les joints avant l'application est particulièrement important pour obtenir une étanchéité longue durée.

- Éliminer la poussière, les résidus et toute autre salissure des fissures de toute taille. Apprêter localement MARISEAL® 710 Primer et laisser sécher 2 à 3 heures. Comblé toutes les fissures apprêtées au produit de scellement MARIFLEX® PU 30. Ensuite, appliquer une couche de MARISEAL® 250 FLASH, sur une largeur de 200 mm sur toutes les fissures puis, pendant que le produit est encore humide, recouvrir d'une bande de tissu MARISEAL® découpée aux dimensions. Exercer de la pression pour l'imbiber. Ensuite, saturer le tissu MARISEAL® avec suffisamment de MARISEAL® 250 FLASH, jusqu'à ce qu'il soit entièrement couvert. Laisser sécher 12 heures.
- Éliminer la poussière, les résidus et toute autre salissure des joints d'expansion et des joints de contrôle. Élargir et approfondir les joints (ouverts), si nécessaire. Prévoir un joint de dilatation d'une profondeur de 10 à 15 mm. Le rapport largeur:profondeur du joint de dilatation doit être d'environ 2:1. Appliquer un peu de MARIFLEX® PU 30 Joint-Sealant uniquement au fond du joint. Ensuite, à l'aide d'un pinceau, appliquer une couche en bande de MARISEAL® 250 FLASH de 200 mm de largeur, centrée à l'intérieur du joint. Disposer le tissu MARISEAL® FABRIC sur le revêtement humide et, à l'aide de l'outil adapté, le pousser profondément dans le joint, jusqu'à ce qu'il soit imbibé et que le joint soit entièrement recouvert de l'intérieur. Ensuite, saturer le tissu MARISEAL® Fabric à l'aide de suffisamment de MARISEAL® 250 FLASH. Puis, placer un cordon en polyéthylène de bonne dimension dans le joint et le pousser profondément dans le tissu saturé. Comblé l'espace libre restant du joint avec le produit de scellement MARIFLEX® PU 30 sealant. Ne pas couvrir. Laisser sécher 12 à 18 heures.

Primaire

Apprêter les supports très absorbants, tels que le béton, les chapes en ciment ou le bois à l'aide de MARISEAL® 710 ou de MARISEAL® AQUA PRIMER. Apprêter les supports tels que les feutres bitumeux ou asphaltés à l'aide de MARISEAL® 730 ou de MARISEAL® AQUA PRIMER. Apprêter les surfaces non absorbantes, tels que les carreaux métalliques ou céramiques et les anciens revêtements à l'aide de MARISEAL® AQUA PRIMER ou MARISEAL® 750. Apprêter les supports tels que les feutres bitumeux ou asphaltés à l'aide de MARISEAL® 730 ou de MARISEAL® AQUA PRIMER. Apprêter les surfaces telles que TPO, PP et EPDM à l'aide de MARISEAL® TPO PRIMER. Pour les surfaces comme le PVC, activer avec MARISOLV® 9010.

Laisser sécher l'apprêt selon les instructions techniques fournies.

Membrane d'étanchéité

Bien mélanger avant l'utilisation. Verser MARISEAL® 250 FLASH sur la surface préparée/apprêtée et l'étaler au rouleau, au pinceau ou à la raclette en caoutchouc, jusqu'à ce que l'intégralité de la surface soit couverte. Il est possible d'appliquer le produit par pulvérisation sans air comprimé, ce qui permet de réaliser de considérables économies en termes de main-d'œuvre.

ATTENTION : Toujours renforcer les zones problématiques, telles que les connexions mur-sol, les angles à 90°, les cheminées, les tuyaux, les siphons, etc., à l'aide du tissu MARISEAL® Fabric.

Pour ce faire, appliquer sur la couche de encore humide MARISEAL® 250 FLASH le morceau de tissu MARISEAL® Fabric découpé aux bonnes dimensions, le pousser pour qu'il s'imbibe, puis saturer à nouveau avec la quantité suffisante de MARISEAL® 250 FLASH. Pour obtenir les instructions détaillées d'application de MARISEAL® Fabric, veuillez contacter notre service R&D. Nous

recommandons de renforcer l'intégralité de la surface au MARISEAL® Fabric. Utiliser des bandes de 5 à 10 cm en les faisant se chevaucher. Après 12 à 18 heures (pas plus tard que 48 heures) appliquer une nouvelle couche de MARISEAL® 250 FLASH. Pour les cas difficiles, appliquer une troisième couche de MARISEAL® 250 FLASH.

ATTENTION : Pour obtenir un résultat optimal, la température durant l'application et le séchage doit se situer entre 5°C et 35°C. Les températures basses prolongent le délai nécessaire au séchage tandis que les températures élevées le réduisent. Une humidité élevée peut affecter la finition.

Pour des applications exigeant des couches plus épaisses ou pour un résultat esthétique meilleur, il est recommandé d'ajouter jusqu'à 3% de Mariseal® Katalysator, en fonction de la température et de l'humidité. Pour des applications sur des épaisseurs supérieures à 0,900 kg/m², il est recommandé d'ajouter Mariseal® Katalysator.

Finition

Pour obtenir une surface de couleur stable et sans farinage, appliquer une ou deux couches de MARISEAL® 400 Top-Coat par-dessus la couche de MARISEAL® 250 FLASH. Il est nécessaire d'appliquer MARISEAL® 400, par exemple si vous souhaitez obtenir une couleur finale foncée (p.ex., rouge, gris, vert).

Si vous souhaitez obtenir une surface de qualité industrielle, résistante à l'abrasion (p.ex. surface publique de circulation piétonne, sol de parking, etc.) appliquer deux couches de MARISEAL® 420 Top-Coat additionnée de sable de silice. Pour les procédés d'application des divers Top-Coats, veuillez en consulter les instructions techniques ou contacter notre service R&D.

AVERTISSEMENT : MARISEAL® 250 FLASH et/ou MARISEAL® SYSTEM sont glissants lorsqu'ils sont humides.

Pour éviter le caractère glissant aux jours où l'humidité est élevée, saupoudrer le revêtement encore humide de granulats adéquats pour créer une surface antidérapante. Pour en savoir plus, veuillez contacter notre Service R&D

Mesures de sécurité

MARISEAL® 250 FLASH contient des isocyanates. Consulter les informations fournies par le fabricant. Lire attentivement la Fiche de données de sécurité. POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Les conseils techniques en matière d'utilisation que nous fournissons oralement ou par écrit sont fournis de bonne foi et reflètent notre niveau actuel de connaissances et d'expérience à l'égard de nos produits. Lorsque vous utilisez nos produits, il est nécessaire de procéder à l'examen détaillé de l'objet d'application par une personne qualifiée, pour chaque cas individuel, afin de déterminer si le produit et/ou la technologie d'application concernés répondent aux exigences et aux objectifs définis. Nous sommes uniquement en mesure de garantir que nos produits sont conformes à leurs spécifications techniques ; par conséquent, la bonne application de nos produits relève dans son intégralité de votre responsabilité. En tout état de cause, les Utilisateurs assument la responsabilité de respecter la réglementation locale et d'obtenir tout agrément ou autorisation, le cas échéant, en vue de l'achat et/ou de l'utilisation de nos produits. Les valeurs contenues dans cette fiche technique sont fournies à titre d'exemple et ne doivent pas être considérées comme étant des spécifications. Si vous souhaitez obtenir les spécifications du produit, veuillez contacter notre service R&D. La dernière version de la fiche technique remplace toute information technique antérieure et rend celle-ci caduque. Par conséquent, il est nécessaire que vous disposiez toujours du code de pratique le plus récent. *Toutes les valeurs sont des valeurs types et ne font pas partie des spécifications produit. Dans la préparation destinée à l'échantillon, nous avons utilisé MARISEAL KATALYSATOR (3%) en tant qu'additif accélérateur. Les propriétés peuvent varier en fonction de la qualité de la formation du film obtenu, qui dépend de l'humidité relative, de la température lors de l'application et de l'épaisseur du film humide. Le revêtement appliqué est susceptible de jaunir et/ou de se décolorer en raison de l'exposition aux UV.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com