



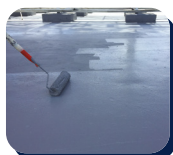
IMPERMEABILIZACIÓN, PROTECCIÓN, REPARACIÓN & PAVIMENTACIÓN



Sistemas premium de aplicación líquida, basados en resinas de poliuretano de alta calidad para la construcción y renovación de edificios. Soluciones diseñadas para que sean fáciles de aplicar por especialistas, artesanos y usuarios finales.



IMPERMEABILIZACIÓN



Techos, terrazas y balcones



Cimentación y muros de contención



Tanques de agua



Zonas húmedas



PROTECCIÓN Y REPARACIÓN



Recubrimiento de piscinas



Barnices



Tratamiento de fachadas



PAVIMENTACIÓN



Estacionamientos



Pavimentos industriales



VENTAJAS DE LOS SISTEMAS POLIURETANOS



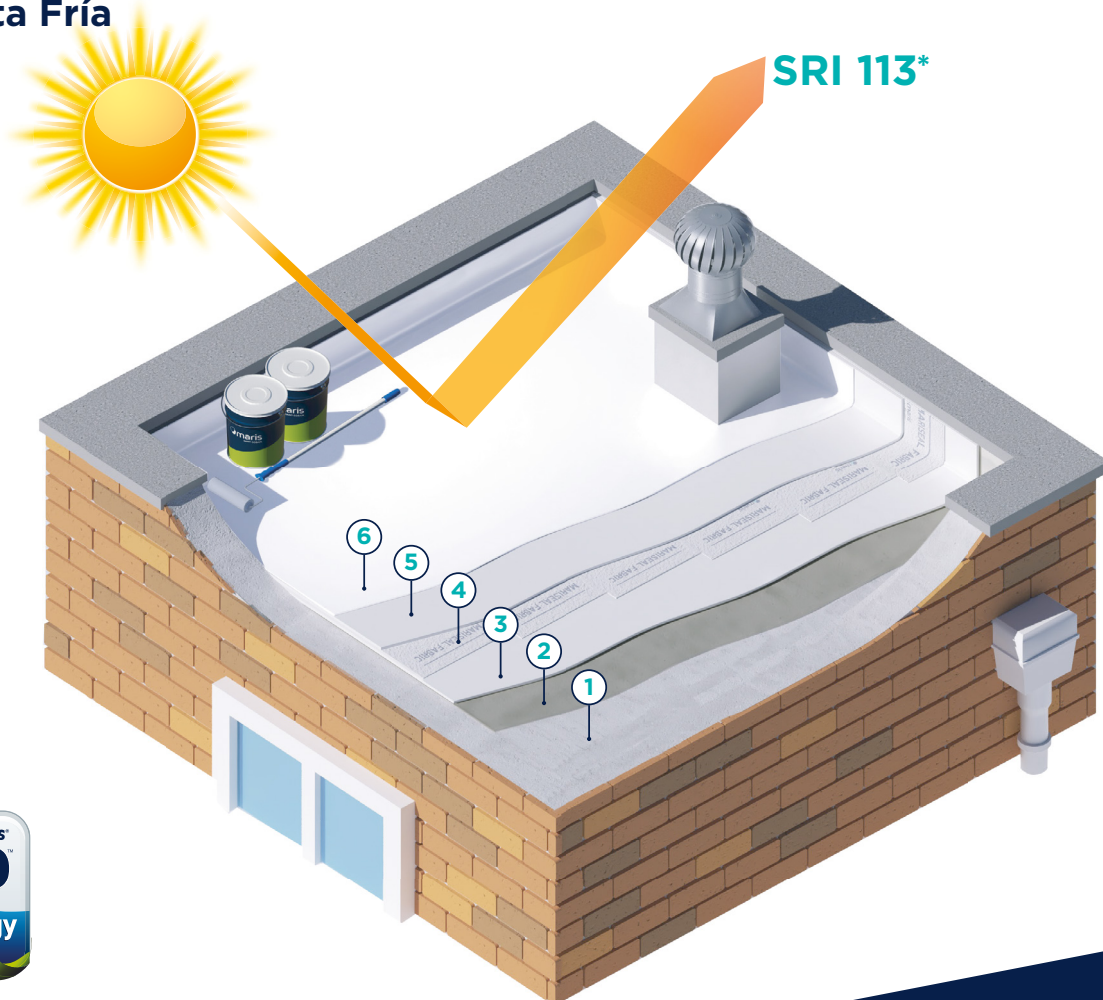


**Declaraciones Ambientales de Producto,
DAP (del inglés, Environmental Product
Declaration, EPD) para la gama maris!**



SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION SOSTENIBLE PARA TECHOS PLANOS Y TERRAZAS

Cubierta Fría



Sistema de impermeabilización de alta calidad, de aplicación líquida, en base agua, 100% poliuretano, con excelentes propiedades mecánicas, químicas y de resistencia a los rayos UV. Sin isocianatos, bajo contenido en COV, respetuoso con el medio ambiente y con altos valores de Índice de Reflectancia Solar (siglas SRI en inglés), cumple los criterios de un sistema cubierta fría con altos valores de Índice de Reflectancia Solar (siglas SRI en inglés)

Se utiliza para la impermeabilización duradera de techos, terrazas y balcones. Certificado con 25 años de vida útil prevista.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® AGUA PRIMER
o MARISEAL® 710W
- 3 MARISEAL® 250W
- 4 MARISEAL® FABRIC
- 5 MARISEAL® 250W
- 6 MARISEAL® 400W BLANCO



25 AÑOS DE VIDA ÚTIL PREVISTA



RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS



BAJO COV



SIN OLOR



CERTIFICADO



UV ESTABLE (ALIFÁTICO PURO) MARISEAL 400W



RESISTENTE A LOS RAYOS UV



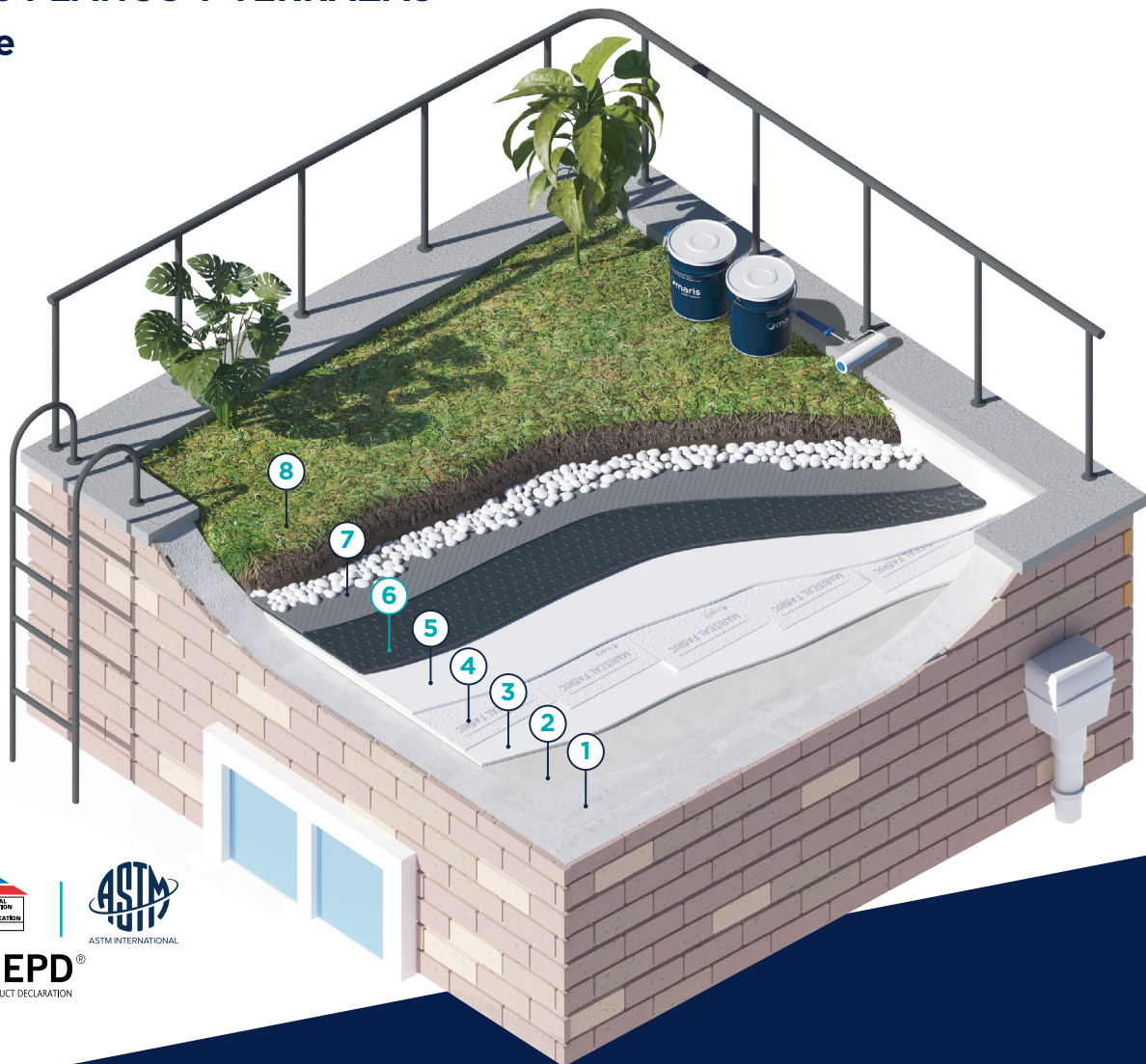
APLICACIÓN EN AEROSOL



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION SOSTENIBLE PARA TECHOS PLANOS Y TERRAZAS

Cubierta verde



EOTA



CE

EPD®
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Sistema de impermeabilización para cubiertas vegetales con Mariseal® 250.
Informe de ensayo con protección antiraíces.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 250
- 4 MARISEAL® FABRIC 110gr
- 5 MARISEAL® 250
- 6 MEMBRANA DE DRENAJE
- 7 GRAVILLA y GEOTEXTIL
- 8 TIERRA y PLANTAS



CERTIFICADO



RESISTENTE AL
CALOR Y A LAS
HELADAS



PERMEABILIDAD
AL VAPOR DE
AGUA



RESISTENTE
A LA
PENETRACIÓN
DE RAÍCES



SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN SOSTENIBLE

GAMA DE PU HÍBRIDOS DE BASE ACUOSA PARA SOLUCIONES RENTABLES

Membranas de poliuretano híbridas, monocomponentes, de aplicación líquida, de alta elasticidad permanente, de aplicación y curado en frío, de base acuosa, utilizadas para la impermeabilización duradera de techos y construcciones en hormigón.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 280W / 281W / 282W
- 4 MARISEAL® FABRIC (opcional)
- 5 MARISEAL® 280W / 281W / 282W



BAJO COV



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA



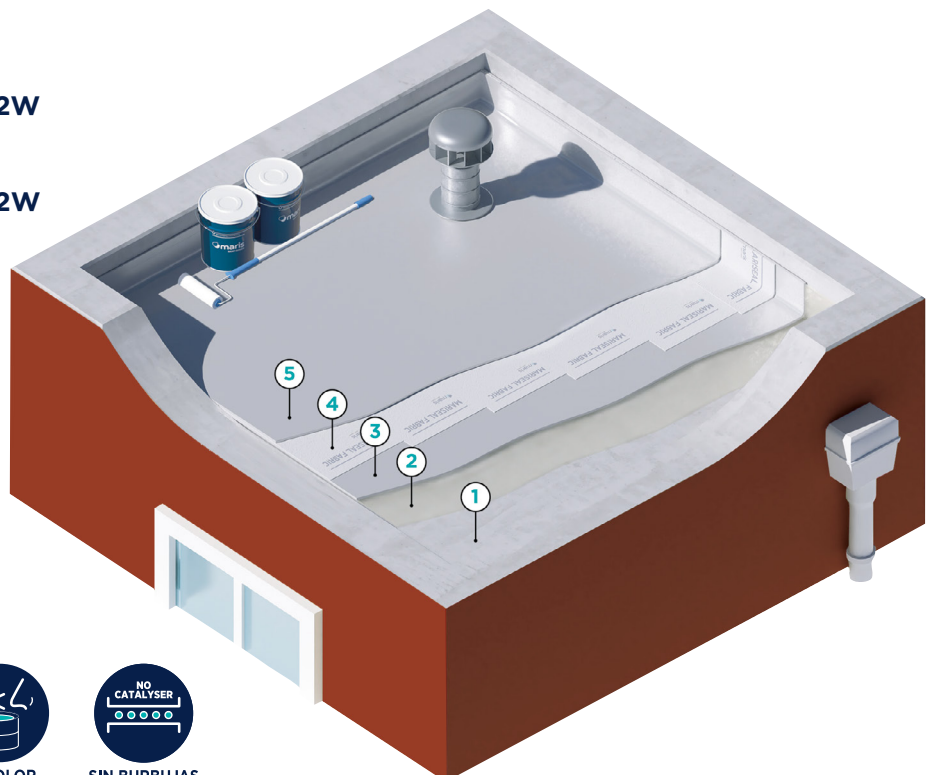
APLICACIÓN EN AEROSOL



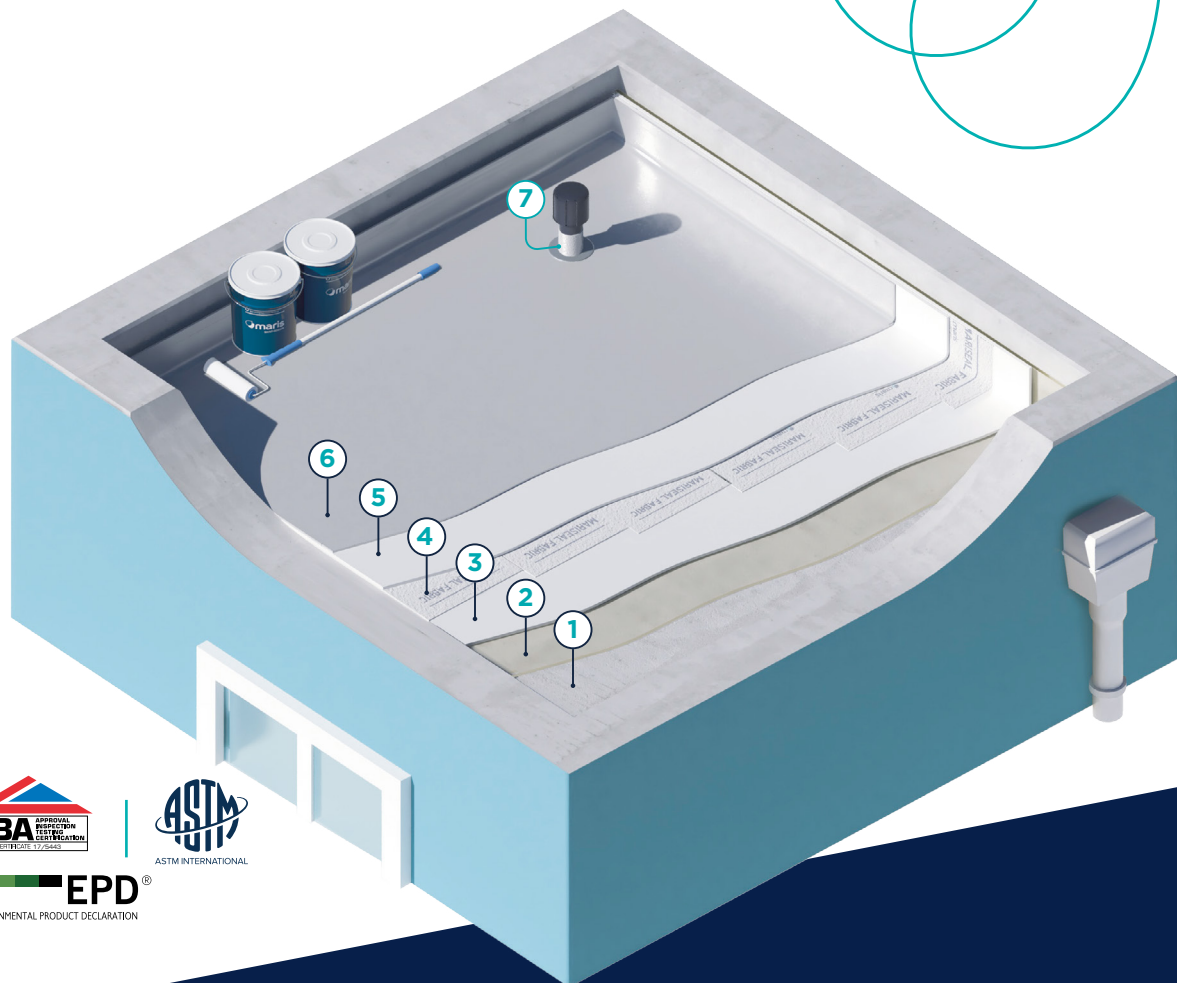
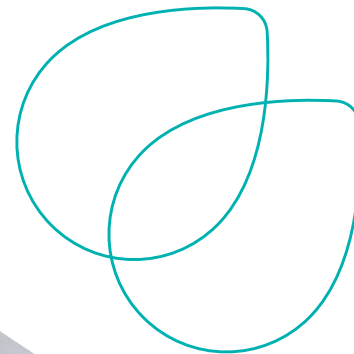
SIN OLOR



SIN BURBUJAS



SISTEMA COMPLETO DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA TECHOS PLANOS Y TERRAZAS



Sistema de impermeabilización de poliuretano de alta calidad, de aplicación líquida y base disolvente, con excelentes propiedades mecánicas, químicas y de resistencia a los rayos UV. Se utiliza para la impermeabilización duradera de techos, terrazas y balcones. Certificado con 25 años de vida útil prevista.

1 SUBSTRATO

2 MARISEAL® PRIMER

3 MARISEAL® 250

4 MARISEAL® FABRIC

5 MARISEAL® 250

6 MARISEAL® 400

7 MARISEAL® DETAIL

NIVELES DE CATEGORÍAS DE USO SEGÚN ETAG 005

Vida útil
Zona climática
Carga impuesta
Inclinación de techo
Temperatura mínima de la superficie
Temperatura máxima de la superficie
Reacción al fuego
Resistente a las cargas de viento

W3
M y S
P1 a P4
S1 a S4
TL3-TL4
TH4
Clase E
>50 kPa



CERTIFICADO



RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS



APLICACIÓN EN AEROSOL



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA



25 AÑOS DE VIDA ÚTIL PREVISTA



RESISTENTE A LOS RAYOS UV



UV ESTABLE (ALIFÁTICO PURO) MARISEAL® 400



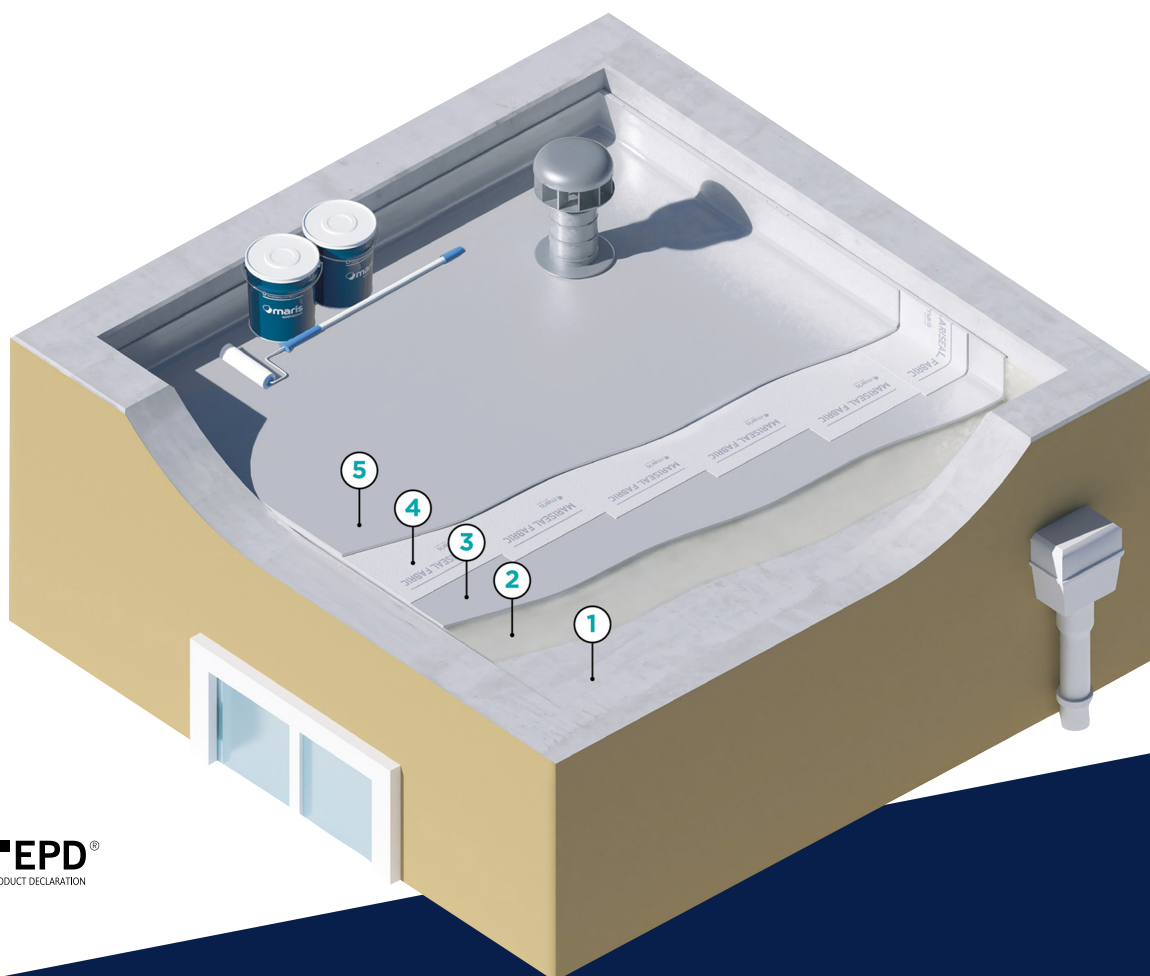
TERRAZA



BALCÓN

SOLUCIÓN IMPERMEABILIZANTE DE POLIURETANO ALIFÁTICO TODO EN UNO

PARA UNA APLICACIÓN MAS RÁPIDA Y UN MENOR COSTE TOTAL DE INSTALACIÓN EN TECHOS PLANOS



Solución de poliuretano alifático base solvente, membrana y capa final todo en uso, utilizada para la impermeabilización duradera de techos.

Excelente estabilidad a los rayos UV y resistencia al amarilleamiento, contiene un catalizador especial que proporciona un curado rápido y una membrana sin defectos, incluso en capas gruesas.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 460
- 4 MARISEAL® FABRIC (opcional)
- 5 MARISEAL® 460



BAJO TRÁFICO PEATONAL



UV ESTABLE (ALIFÁTICO PURO) MARISEAL® 400W



RESISTENTE A LOS RAYOS UV



RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA



APLICACIÓN EN AEROSOL

SOLUCION IMPERMEABILIZANTE DE POLIURETANO ALIFATICO TODO EN UNO

PARA UNA APLICACION MAS RAPIDA Y UN MENOR COSTE TOTAL DE INSTALACION EN TERRAZAS Y BALCONES



Solución de poliuretano alifático base solvente, membrana y capa final todo en uno, utilizada para la impermeabilización duradera de balcones, terrazas y porches. Ofrece una excepcional estabilidad a los rayos UV y resistencia a la exposición mecánica con tráfico peatonal ligero.

1 SUBSTRATO

2 MARISEAL® PRIMER

3 MARISEAL® 450

* MARISEAL® FABRIC (opcional)



TERRAZA



BALCÓN



UV ESTABLE
(ALIFÁTICO PURO)



RESISTENTE
A LOS
RAYOS UV



RESISTENTE AL
CALOR Y A LAS
HELADAS



PERMEABILIDAD
AL VAPOR DE
AGUA

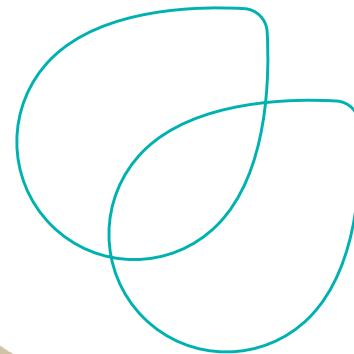


APLICACIÓN
EN AEROSOL



ALTO TRÁFICO
PAETONAL

IMPERMEABILIZACIÓN TRANSPARENTA PARA BALCONES Y TERRAZAS



Sistema de impermeabilización de poliuretano alifático transparente para balcones/terrazas y superficies de cerámicas y vidrio.

Crea una membrana transparente, sin juntas, resistente al tráfico peatonal, que protege el sustrato de forma fiable y a largo plazo.

También se utiliza como resina aglutinante transparente para aplicaciones de revestimiento de suelos de alfombras de arena.

1 SUBSTRATO

2 MARITRANS® TILE PRIMER

3 MARITRANS®

MARITRANS® FINISH

(opcional si se requiere un acabado mate)



IMPERMEABILIZANTE
TRANSPARENTA
SOBRE AZULEJOS



ACABADO
BRILLANTE



TERRAZA



BALCÓN



UV ESTABLE
(ALIFÁTICO PURO)



RESISTENTE
A LOS
RAYOS UV

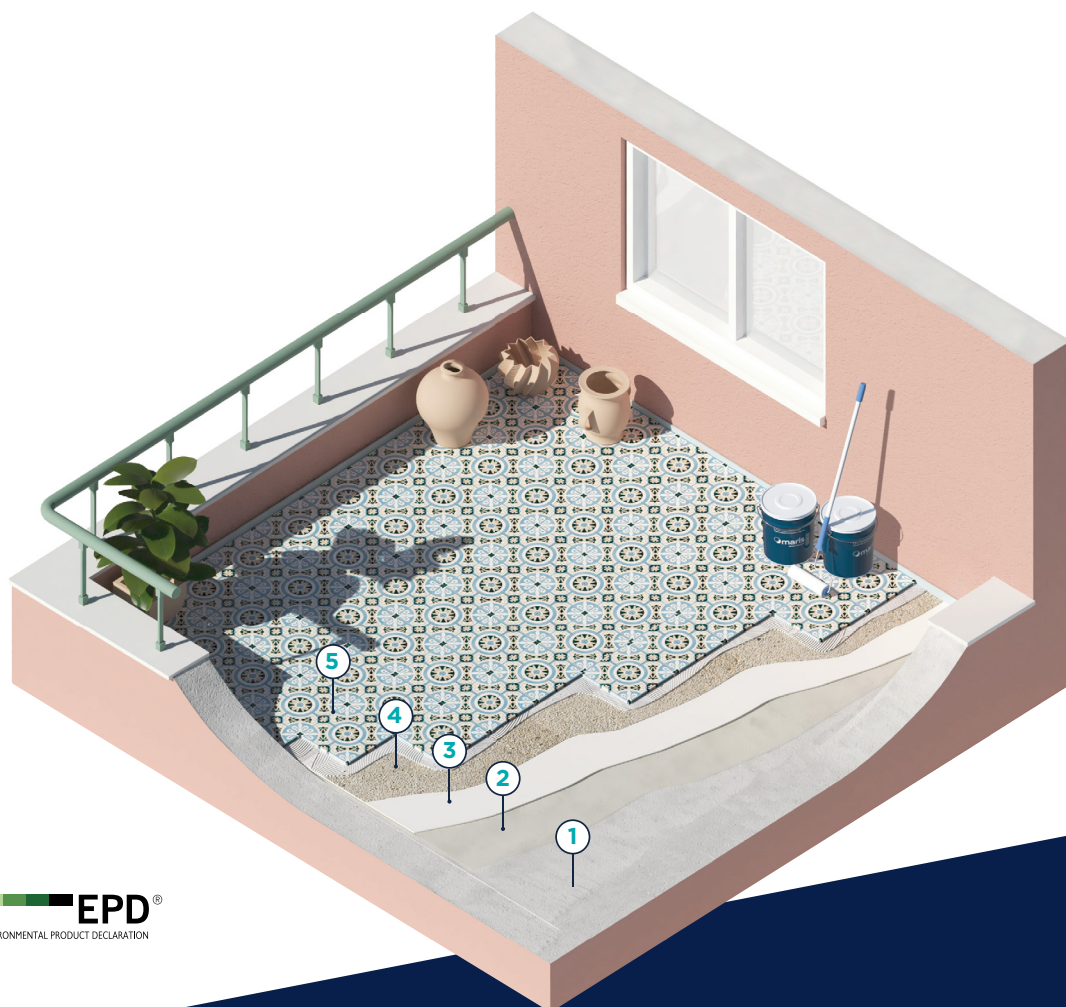


RESISTENTE AL
CALOR Y A LAS
HELADAS



ALTO TRÁFICO
PEATONAL

IMPERMEABILIZACION DEBAJO DE AZULEJOS PARA BALCONES Y TERRAZAS



Membrana de poliuretano base solvente, de aplicación líquida, para la impermeabilización duradera debajo de azulejos para techos y balcones.

1 SUBSTRATO

2 MARISEAL® PRIMER

3 MARISEAL® 270

4 SILICA SAND 0,4 - 0,8mm

5 AZULEJOS CERÁMICOS

adheridos con adhesivo elastico para azulejos



RESISTENTE AL
CALOR Y A LAS
HELADAS



PERMEABILIDAD
AL VAPOR DE
AGUA

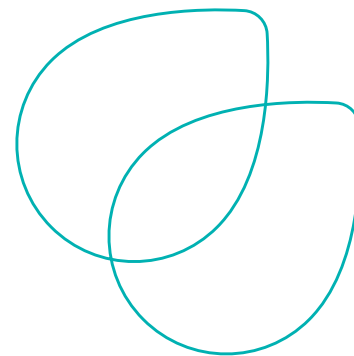


APPLICACIÓN
EN AEROSOL



DISPERSIÓN
DE ARENA

IMPERMEABILIZACIÓN DEBAJO DE AZULEJOS PARA ÁREAS HÚMEDAS



Membrana de poliuretano base solvente, de aplicación líquida, en la impermeabilización duradera debajo de azulejos para áreas húmedas.

1 SUBSTRATO

2 MARISEAL® 270W

como **PRIMARIO** diluido al 15-20% con agua

3 MARISEAL® 270W

4 AZULEJOS CERÁMICOS

adherido con adhesivo elástico para azulejos C2



BASE AGUA



RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

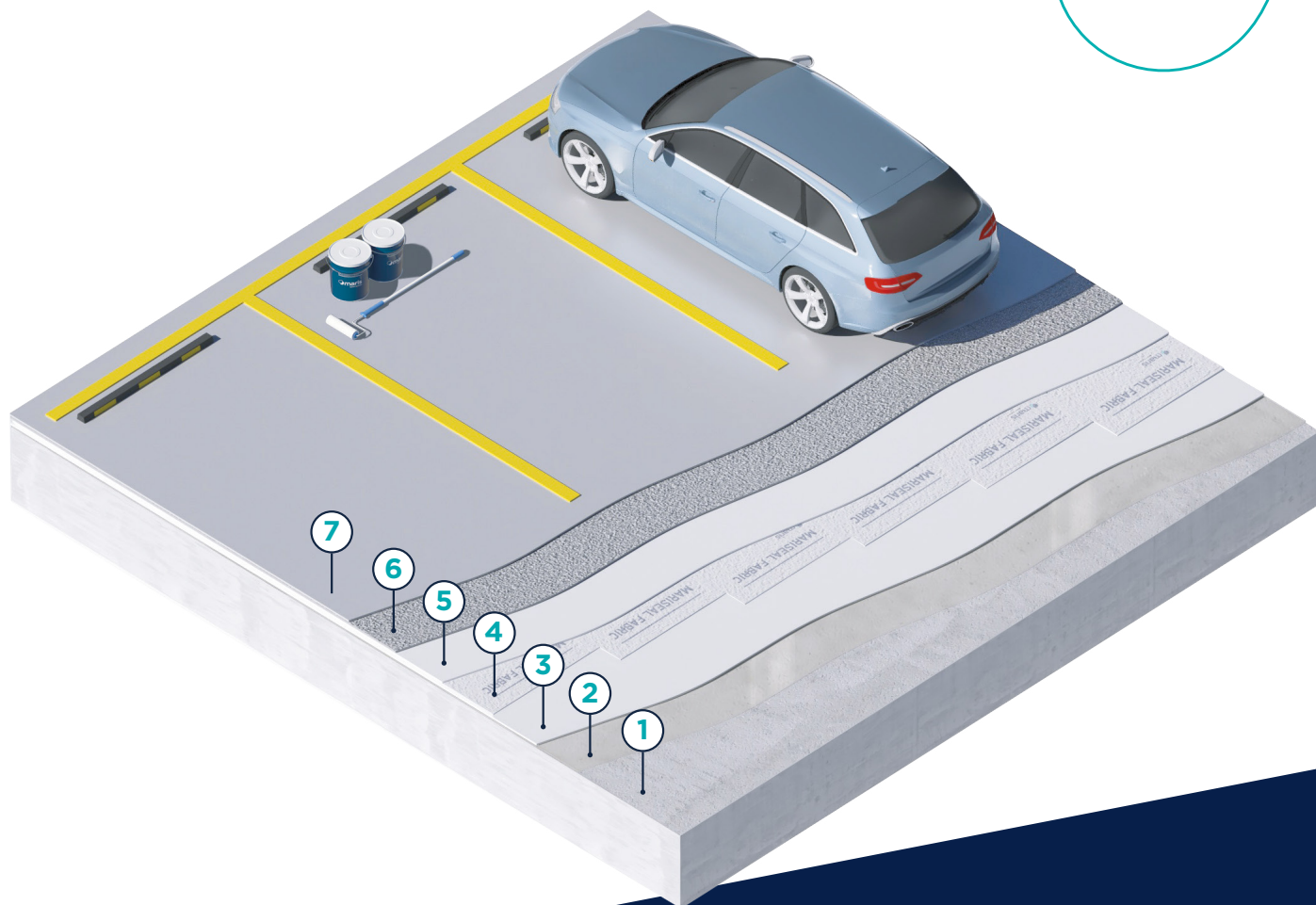
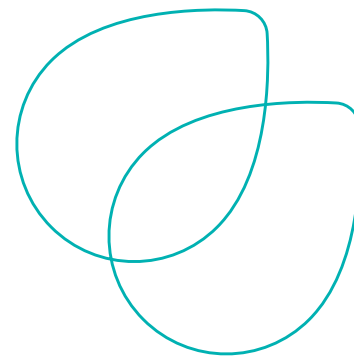


BAJO COV



SIN OLOR

SISTEMA COMPLETO DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA ESTACIONAMIENTOS



Sistema de impermeabilización de poliuretano base solvente, color/UV/clima estable, sometido a gran desgaste y condiciones de tráfico intenso, como estacionamientos.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 250
- 4 MARISEAL® FABRIC 110gr
- 5 MARISEAL® 250
- 6 ARENA DE SÍLICE
- 7 MARISEAL® 420



ADECUADO PARA ESTACIONAMIENTOS



UV ESTABLE (ALIFÁTICO PURO) MARISEAL® 400W



DISPERSIÓN DE ARENA



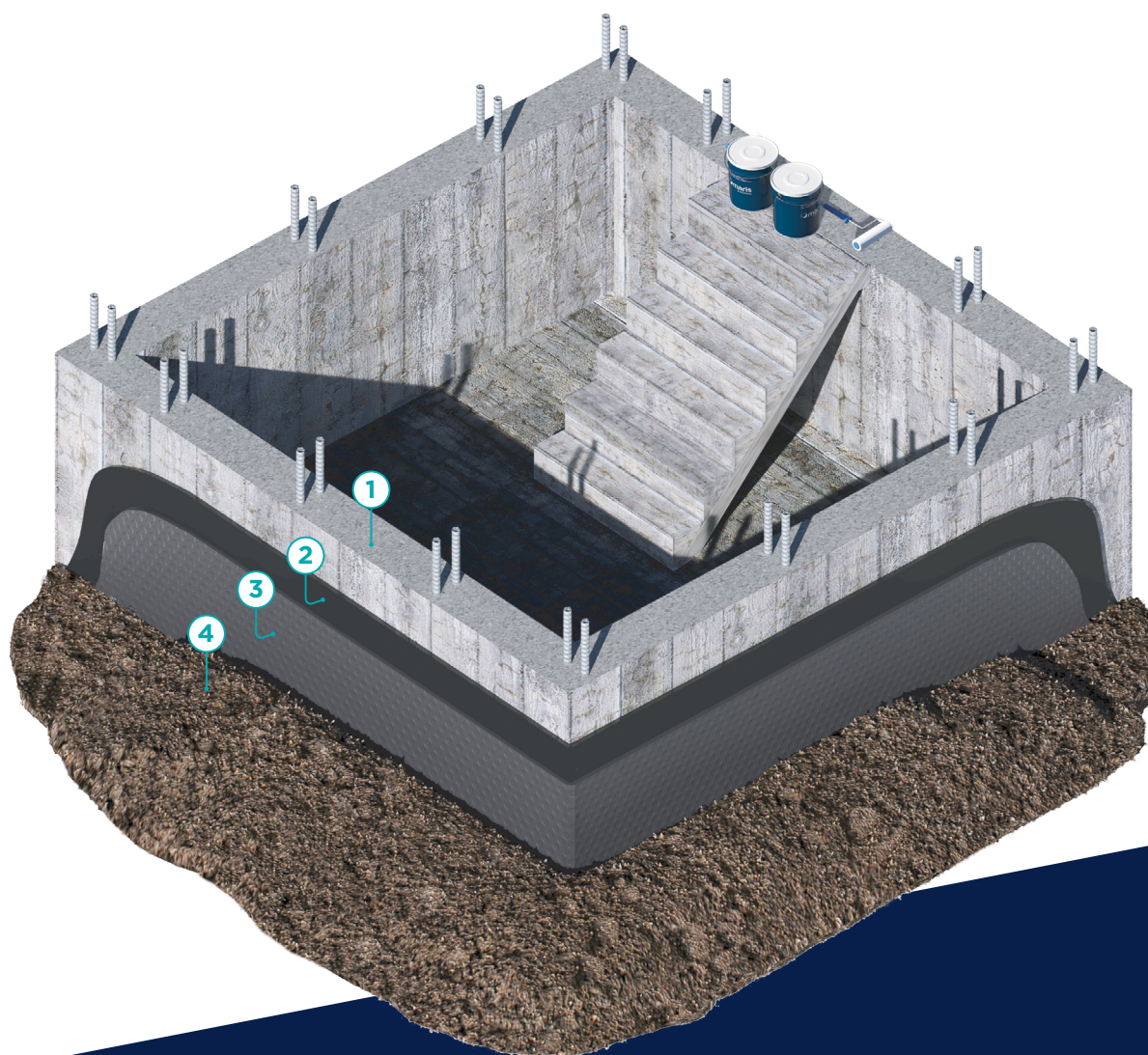
RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS



RESISTENTE A LA ABRASIÓN



SISTEMA COMPLETO DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA CIMENTACIONES Y MUROS DE CONTENCIÓN



Membranas bituminosas de poliuretano base solvente, de aplicación líquida, elástico altamente permanente, para la impermeabilización duradera de cimentaciones y muros de contención, con excelentes propiedades de puenteo de grietas.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® 670 o MARISEAL® 600
- 3 MEMBRANA DE DRENAJE
- 4 SUELO



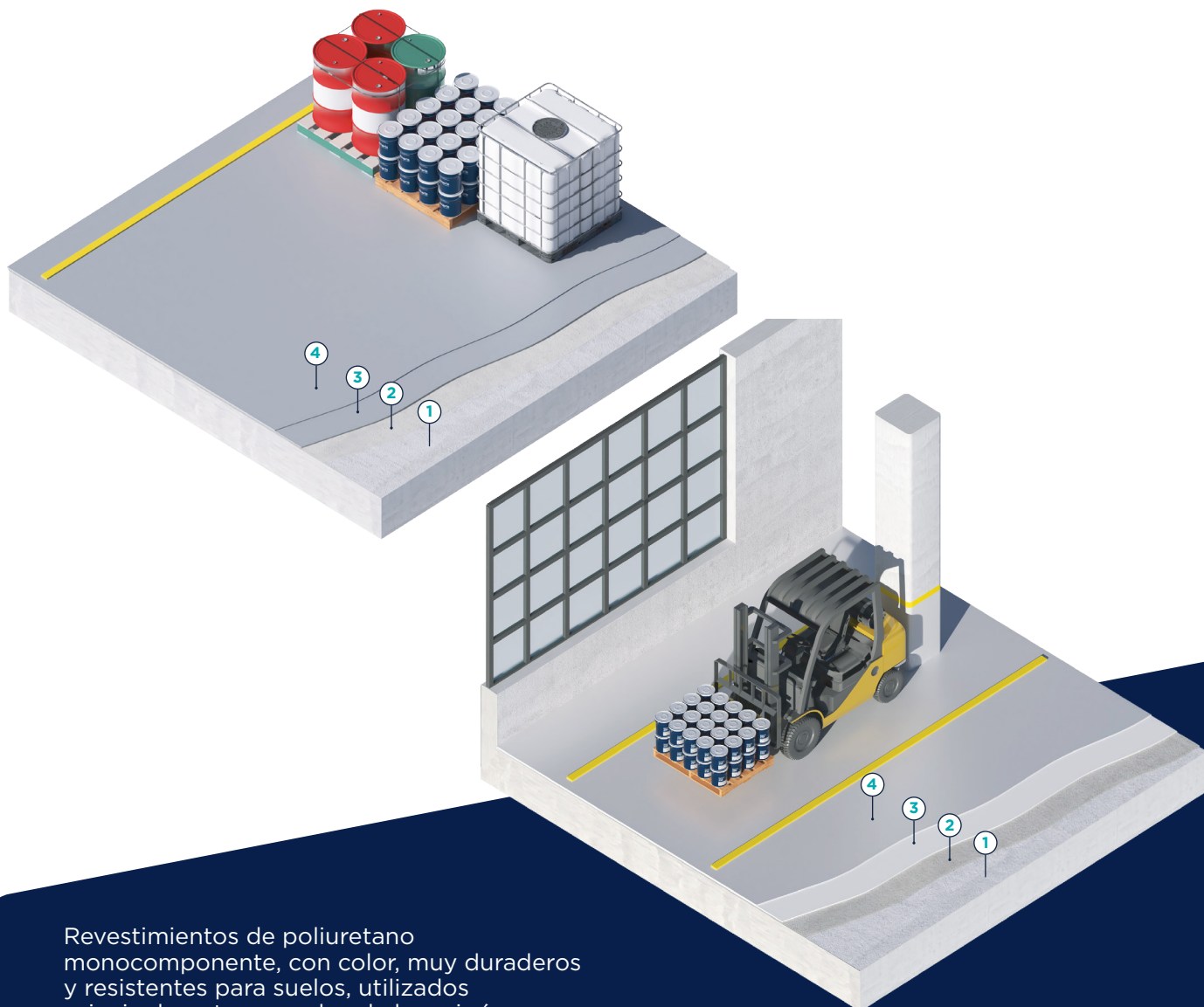
CIMENTACIONES



RESISTENTE
A LA
PENETRACIÓN
DE RAÍCES



REVESTIMIENTO PU INTERIOR O EXTERIOR Y SISTEMA PU AUTONIVELANTE



Revestimientos de poliuretano monocomponente, con color, muy duraderos y resistentes para suelos, utilizados principalmente en suelos de hormigón, en superficies interiores o exteriores.

Especialmente diseñado para su uso como revestimiento de suelos en capa fina, proporcionando una alta resistencia mecánica para aplicaciones como estacionamientos, trasteros, almacenes o cubiertas peatonales.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARIPUR® 7000
- 3 MARIPUR® 7100 (interior)
o MARIPUR® 7200 (exterior)
- 4 MARIPUR® 7100 (interior)
o MARIPUR® 7200 (exterior)

Sistema de poliuretano autonivelante, duro-elástico, con alta resistencia al impacto, a la abrasión y muy buena resistencia a soluciones ácidas y básicas.

Se utiliza principalmente en aplicaciones de suelos de uso medio, como oficinas, salas de exposiciones, suelos deproteivos interiores, almacenes.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARIPOX® 2510
- 3 MARICOAT® 2000
- 4 MARIPUR® 7100 (interior)
o MARIPUR® 7200 (exterior)



RESISTENTE
AL TRÁFICO
PESADO



RESISTENTE
A QUÍMICOS



DISPERSIÓN
DE ARENA



APLICACIÓN
CON LLANA
DENTADA



RESISTENTE
AL CALOR Y A LAS
HELADAS



UV ESTABLE
(ALIFÁTICO PURO)
MARIPUR® 7200



ADECUADO PARA
ESTACIONAMIENTOS

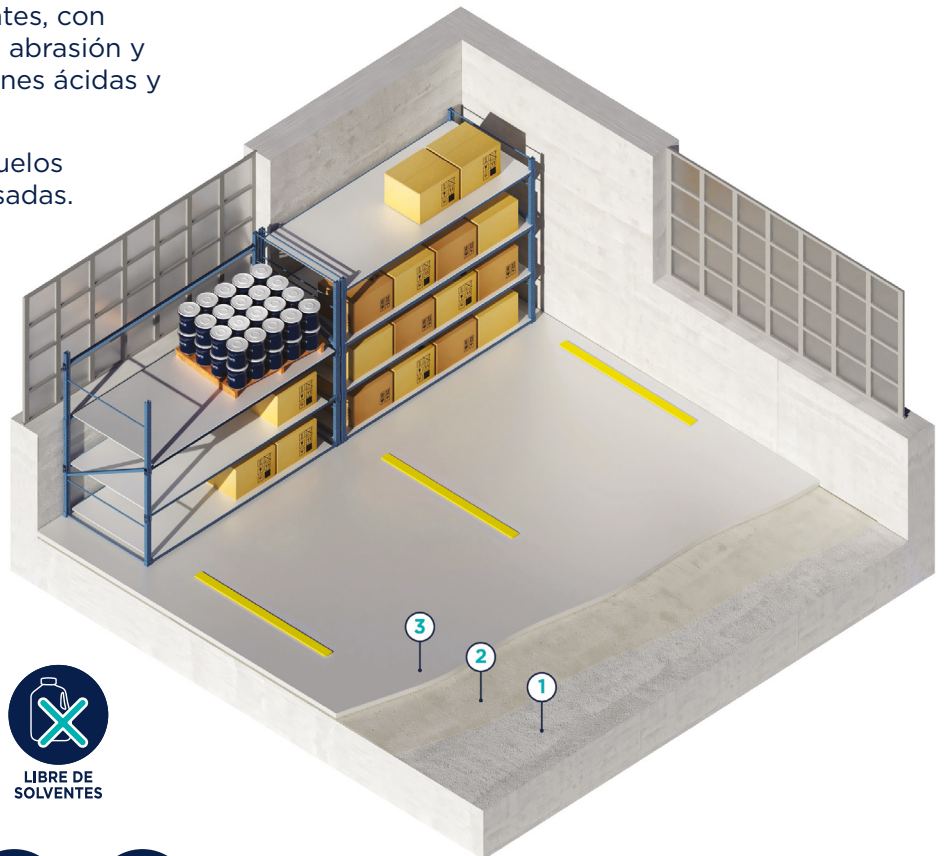


REVESTIMIENTO EPOXI AUTONIVELANTE

Revestimiento, rígido, sin solventes, con alta resistencia al impacto y a la abrasión y muy buena resistencia a soluciones ácidas y básicas.

Se utiliza principalmente para suelos industriales sujetos a cargas pesadas.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARIPOX® 2510
- 3 MARIPOX® 2600



RESISTENTE AL TRAFICO PESADO



ADECUADO PARA ESTACIONAMIENTOS



RESISTENTE A QUÍMICOS



LIBRE DE SOLVENTES



SIN OLOR



DISPERSIÓN DE ARENA



APLICACIÓN CON LLANA DENTADA

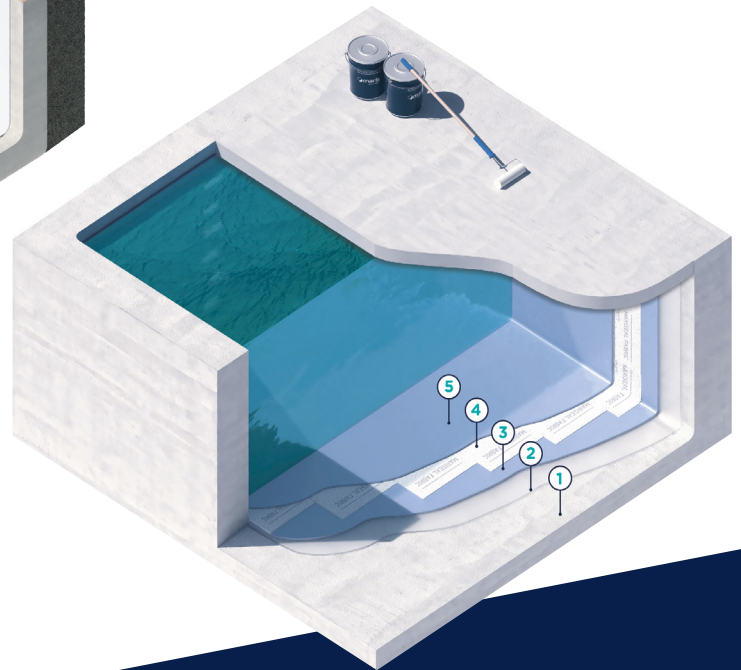
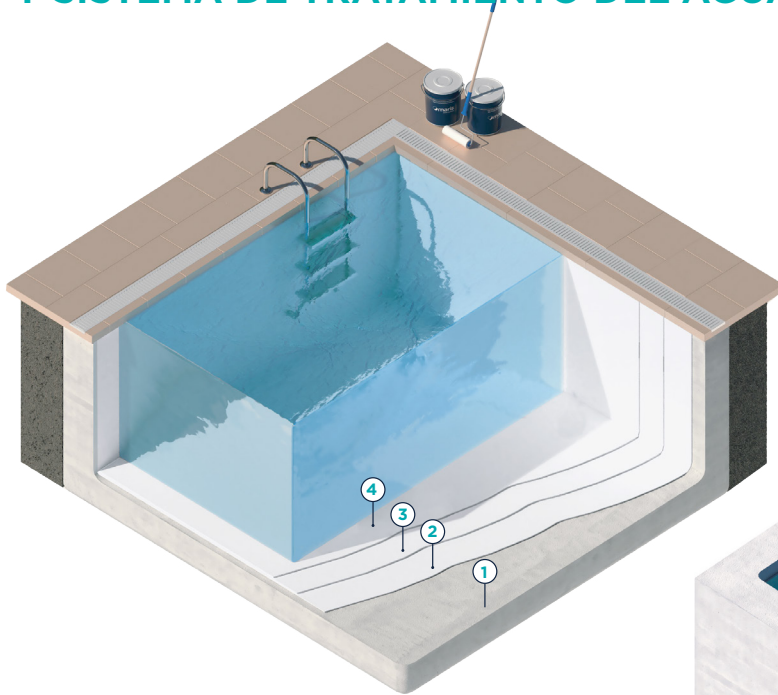


BAJO COV



RESISTENTE A LA ABRASIÓN

REVESTIMIENTO PROTECTOR DE PISCINAS Y SISTEMA DE TRATAMIENTO DEL AGUA



Revestimiento protector de capa fina, con color, resistente a los productos químicos y a la abrasión.

Resistente a los productos químicos habituales en piscinas, estable a los rayos UV y a la intermperie, adecuado también para piscinas exteriores.

También se utiliza en fuentes, estanques y canales de agua. No necesita imprimación.

- 1 HORMIGÓN
- 2 MARIPOOL®
- 3 MARIPOOL®
- 4 MARIPOOL®

Membrana de poliuretano sin solventes, utilizada para la impermeabilización y protección duraderas de depósitos y tanques de agua potable, canales de suministro de agua potable, tuberías de agua potable y también debajo de azulejos en piscinas.

- 1 SUBSTRATO
- 2 MARISEAL® 750
- 3 MARISEAL® 300
- 4 MARISEAL® FABRIC
- 5 MARISEAL® 300

RESISTENTE A LA ABRASIÓN	RESISTENTE A QUÍMICOS	UV ESTABLE (ALIFÁTICO PURO)
RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS	RESISTENTE A LOS RAYOS UV	APLICACIÓN EN AEROSOL

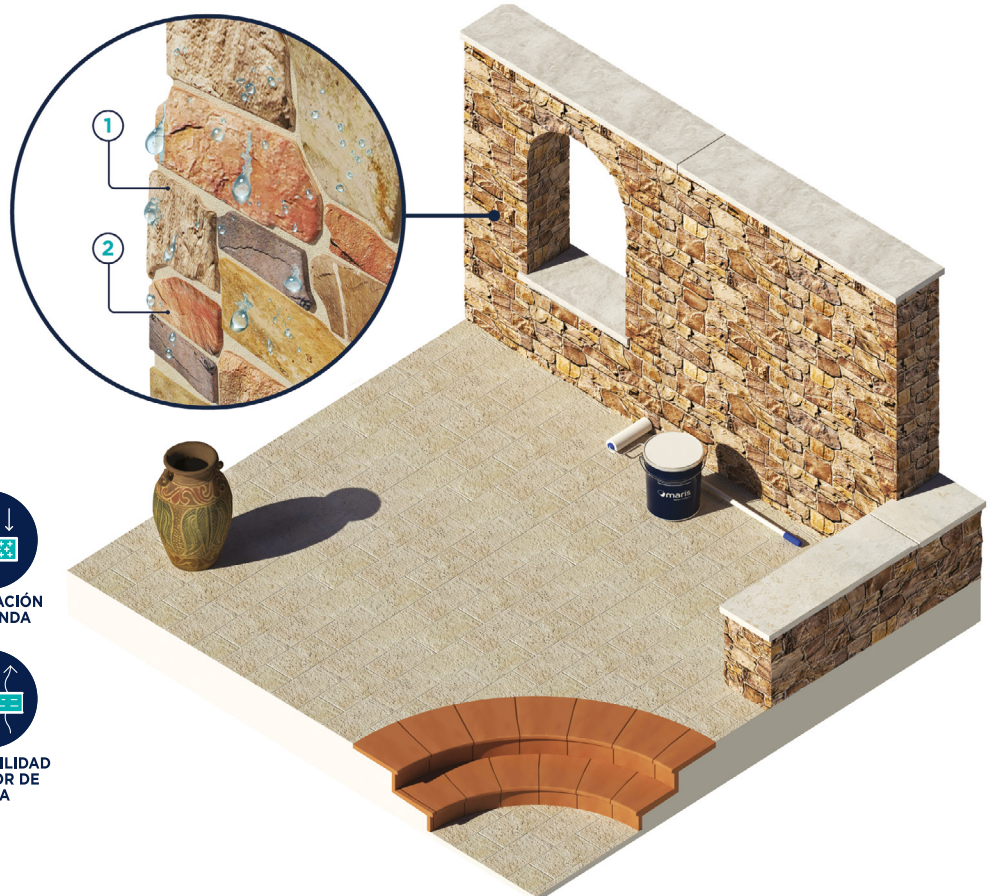
SIN SOLVENTES	BAJO COV	CERTIFICADO NSF PARA AGUA POTABLE	SIN OLOR
RESISTENTE AL CALOR Y A LAS HELADAS	DISPERSIÓN DE ARENA	APLICACIÓN EN AEROSOL	



REVESTIMIENTO PROTECTOR - TRATAMIENTO DE FACHADAS

Transparente, de penetración profunda, no mancha, no amarillea, no forma película, repele el agua. Ideal para fachadas y paredes de piedras naturales y ladrillos decorativos.

- 1 SUPERFICIE
- 2 MARISEAL® 800



HYDROFÓBICO



PARA PIEDRAS NATURALES



PENETRACIÓN PROFUNDA



NO CAMBIA LA APARIENCIA DE LA SUPERFICIE



SIN FORMACIÓN DE PELÍCULA



PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA





BARNICES

MARIPUR® 7300

Revestimiento sellador de poliuretano transparente, brillante, semirrígido, con alta resistencia al impacto y a la abrasión y muy buena estabilidad a los rayos UV.

Se utiliza como revestimiento transparente para el sellado de piedra natural o como sellador transparente de hormigón.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200-0,400 kg/m² en dos capas

MARISEAL® 7350

Revestimiento acrílico transparente, brillante, semirrígido, con resistencia al impacto y a la abrasión y muy buena estabilidad a los rayos UV. Se utiliza como revestimiento transparente para el sellado de piedra natural o como sellador transparente de hormigón.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,300-0,400 kg/m² en dos capas

MARIPUR® 7500

Barniz de poliuretano bicomponente, transparente, brillante, semirrígido, con alta resistencia al impacto y la abrasión, y excelente estabilidad a los rayos UV, utilizado para la protección de la microcemento decorativo.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200-0,240 kg/m² en dos capas

MARIPUR® 7600

Barniz de poliuretano bicomponente, transparente, mate, semirrígido, con alta resistencia al impacto y a la abrasión y excelente estabilidad a los rayos UV, utilizado para la protección de microcemento decorativo.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200-0,240 kg/m² en dos capas

MARIPUR®7700

Revestimiento de poliuretano transparente. Brillante, semirrígido, con alta resistencia a la abrasión y excelente estabilidad a los rayos UV. Se utiliza principalmente en aplicaciones de revestimiento de suelos, ya sea como revestimiento transparente se base solvente sobre revestimientos de poliuretano o epoxi, o como sellador transparente de hormigón en oficinas, tiendas minoristas, salas de exposiciones, clubes nocturnos, restaurantes, almacenes y áreas de producción.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,150-0,200 kg/m² en una capa

MARIPUR® 7800

Revestimiento de poliuretano transparente, satinado mate, rígido, sin solventes, con gran resistencia al impacto y a la abrasión, excelente estabilidad a los rayos UV y retención del color. Se utiliza como capa de acabado transparente para revestimientos de suelos en oficinas, tiendas, salas de exposiciones, discotecas, restaurantes, etc.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,150-0,200 kg/m² en una capa



TABLA DE PRODUCTOS

MARISEAL® 250

Membrana impermeabilizante de poliuretano monocomponente, de elasticidad permanente, aplicación líquida y base solvente, utilizada en techos, terrazas, verandas, techos verdes, antiguos fieltros bituminosos, fieltros asfálticos, membranas de TPO, PP, EPDM y PVC, antiguos revestimientos acrílicos y para la protección de aislamientos de espuma de poliuretano.

Certificado por 25 años de vida útil prevista (EOTA) y EN 1504-2, EN 14891.

Consumo: 1,4-2,5 kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARISEAL® 400

Acabado de poliuretano monocomponente, estable a los rayos UV, alifático, base solvente, que prolonga la vida útil de la membrana impermeabilizante, con alto tránsito peatonal, color estable y brillante y sin desintegración a polvo.

Certificado por 25 años de vida útil prevista (EOTA) según MARISEAL® 250 SYSTEM & EN 13813

Consumo: 0,120-0,250 kg/m² aplicado en una o dos capas

MARISEAL® AQUA PRIMER

Imprimación epoxi bicomponente, transparente, base agua. Se utiliza en aplicaciones de impermeabilización, sellado y revestimiento de suelos sobre superficies absorbentes y no absorbentes.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,100-0,200 kg/m² en una o dos capas

MARISEAL® 710

Imprimación de poliuretano monocomponente, con base solvente, de secado rápido, de penetración profunda y transparente. Se utiliza sobre superficies absorbentes.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200 kg/m² en una capa

MARISEAL® 250W

Membrana impermeabilizante de poliuretano monocomponente, de elasticidad permanente, de aplicación líquida, base agua, utilizada en techos, terrazas, verandas, construcciones de hormigón y para la protección de aislamientos de espuma de poliuretano

Certificado por 25 años de vida útil prevista (EOTA) & EN 1504-2

Consumo: 1,4-2,8kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARISEAL® 400W

Acabado monocomponente de poliuretano alifático base agua, estable a los rayos UV, que prolonga la vida útil de las membranas impermeabilizantes base agua, con alto tránsito peatonal, color brillante y estable y acabado no tizado.

Certificado por 25 años de vida útil esperada (EOTA) bajo MARISEAL® 250W SYSTEM & EN 1504-2, EN13813

Consumo: 0,200-0,400 kg/m² aplicado en una o dos capas

MARISEAL® 710W

Imprimación de poliuretano monocomponente, base agua, de penetración profunda, transparente y de secado rápido. Se utiliza sobre superficies absorbentes.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200 kg/m² en una o dos capas

MARISEAL® 450

Membrana de poliuretano alifático flexible, monocomponente, de aplicación líquida, base solvente, utilizada para la impermeabilización duradera de balcones, terrazas y verandas. Ofrece una excepcional estabilidad a los rayos UV y resistencia a la exposición mecánica con alto tráfico peatonal.

Certificado según EN 1504-2 & EN 13813

Consumo: 1,4-2,5kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARISEAL® 460

Membrana de poliuretano monocomponente, de aplicación líquida, flexible, membrana de poliuretano alifático base solvente, utilizada para la impermeabilización duradera de cubiertas. Ofrece una excepcional estabilidad a los rayos UV y resistencia al amarillamiento. Contiene un catalizador especial que proporciona un curado rápido y una membrana sin defectos, incluso en capas gruesas. Resistente a las heladas.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 1,4-2,5kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARITRANS®

Membrana de poliuretano monocomponente, transparente, elástica, con alto contenido en sólidos base solvente alifático, utilizada para impermeabilizaciones duraderas. Esta membrana de alta tecnología es estable a los rayos UV, no se amarillenta, es estable a la intemperie, resistente a los álcalis ya los productos químicos e incluso después de envejecer sigue siendo transparente y elástica. Protege e impermeabiliza las superficies de vidrio y minerales dañadas contra la penetración del agua, las heladas, el smog y la lluvia ácida. También se utiliza como resina aglutinante transparente para aplicaciones de revestimiento de suelos de moqueta de arena, especialmente cuando se requiere flexibilidad y estabilidad UV.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,800- 1,2kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARITRANS® FINISH

Revestimiento de poliuretano monocomponente, satinado-mate, transparente, semirrígido, base solvente, utilizado para el acabado mate sobre los revestimientos de poliuretano MARITRANS®.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,100kg/m² aplicado en una capa

MARITRANS® TILE PRIMER

Promotor de adherencia monocomponente, satinado-mate, transparente, base solvente, que activa químicamente las superficies de cerámica y vidrio, proporcionando una excelente adherencia al revestimiento posterior.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,050 - 0,080kg/m² aplicado en una o dos capas

MARISEAL® 270

Membrana de poliuretano monocomponente, de aplicación líquida, elástica permanente, base solvente, utilizada para la impermeabilización duradera de aplicaciones bajo azulejo de techos y balcones.

Certificado según EN 14891

Consumo: 1,2-1,5kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARISEAL® 270W

Membrana híbrida de poliuretano, monocomponente, de aplicación líquida, de alta elasticidad permanente, base agua, utilizada para impermeabilizaciones duraderas, para aplicaciones bajo azulejo en zonas húmedas.

Certificado según EN 14891

Consumo: 1,8kg/m² aplicado en mas de dos capas

MARISEAL® 280W / MARISEAL® 281W / MARISEAL® 282W

Membranas híbridas de poliuretano monocomponente, de aplicación líquida, de alta elasticidad permanente, aplicación y curado en frío, base agua, utilizadas para la impermeabilización duradera de cubiertas y construcciones de hormigón.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 1,0 - 1,5 kg/m² en dos o tres capas

TABLA DE PRODUCTOS

MARISEAL® 600

Membrana bituminosa bicomponente, de aplicación líquida, de gran elasticidad permanente, base solvente, de poliuretano, utilizada para la impermeabilización duradera de cimentaciones y muros de contención.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 1,2 - 2,0kg/m² aplicado en mas de dos capas

MARISEAL® 670

Membrana monocomponente, de aplicación líquida, gran elasticidad permanente, base solvente, de poliuretano bituminoso, utilizada para la impermeabilización duradera de cimentaciones y muros de contención.

Certificado según EN 1504-2 & EN 14891

Consumo: 1,4 - 2,0kg/m² aplicado en dos o tres capas

MARISEAL® 420

Revestimiento de poliuretano base solvente, monocomponente, pigmentado, semirrígido, estable a la intemperie/UV/color, utilizado para la protección sobre membranas impermeabilizantes expuestas, sujetas a condiciones de alto desgaste y tráfico intenso.

Certificado según EN 13813

Consumo: 0,400 - 0,600kg/m² aplicado en dos capas

MARIPOOL®

Revestimiento protector de capa fina, monocomponente, con color, resistente a los productos químicos ya la abrasión. Resistente a los productos químicos habituales en piscinas, estable a los rayos UV y a la intemperie, adecuado también para piscinas exteriores. También se utiliza en fuentes, estanques y canales de agua.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,150 kg/m² por capa, aplicado en tres capas

MARISEAL® 300

Membrana de poliuretano bicomponente, de aplicación líquida, de elasticidad dura, sin solventes, utilizada para la impermeabilización y protección duradera de tanques y depósitos de agua potable (totalmente reforzados), canales de suministro de agua potable (totalmente reforzados), tuberías de agua potable y también bajo azulejo en piscinas.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 2,0- 2,5 kg/m² aplicado en mas de dos capas totalmente reforzadas

MARISEAL® 750

Imprimación bicomponente, transparente, rífgido, epóxico sin solventes, utilizado en aplicaciones de recubrimiento / impermeabilización de pisos de alto impacto.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200 - 0,300kg/m² aplicado en una capa

MARISEAL® 800

Hidrofugante monocomponente, transparente, de penetración profunda, no mancha, no se amarillenta, no forma película, siloxano/silano, utilizado en fachadas y paredes. Evita la penetración del agua y protege la superficie de la degradación ultravioleta, la suciedad del aire, el smog, los humos industriales, la lluvia acida, los iones de cloruro y estabiliza la superficie.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,200 - 0,300kg/m² aplicado en una o dos capas (capas de inundación)

MARISEAL® 800 PLUS

Repelente de agua y aceite, monocomponente, transparente, de penetración profunda, que no mancha, no se amarillenta, no forma película, a base de siloxano/silano y nanotecnología, utilizado en fachadas y paredes. Evita la penetración de agua y protege la superficie de la degradación ultravioleta, la suciedad del aire, el smog, los humos industriales, la lluvia ácida, los iones de cloruro y estabiliza la superficie.

Certificado según EN 1504-2

Consumo: 0,300kg/m² aplicado en una capa (capa de inundación)

MARIPOX® 2600

Revestimiento epoxi bicomponente, autonivelante, rígido, sin solventes, con alta resistencia al impacto ya la abrasión y muy buena resistencia a soluciones acidas y básicas. Se utiliza principalmente en aplicaciones de suelos industriales pesados.

Certificado según EN 13813

Consumo: Revestimiento autonivelante: para una capa de 1 mm de espesor se necesitan 0,800 kg/m² de MARIPOX® 2600 + 0,800 kg/m² de arena de sílice secada al homo (0,1-0,3 mm). Se recomienda un espesor de capa mínimo de 2 mm. Revestimiento de capa fina (pintura): Se necesitan 0,500-0,800 kg/m² de MARIPOX® 2600

MARIPOX® 2510

Imprimación bicomponente, transparente, rígido, epoxi, sin solventes, para revestimientos de poliuretano o epóxicos sobre superficies absorbentes y no absorbentes.

Certificado según EN 13813

Consumo: 0,200 - 0,300 kg/m² aplicado en una capa

MARICOAT® 2000

Revestimiento de poliuretano bicomponente, autonivelante, duro-elástico, sin solventes, con alta resistencia al impacto, a la abrasión y muy buena resistencia a soluciones ácidas y básicas. Se utiliza principalmente en el revestimiento de suelos de uso medio. Utilizado en oficinas, salas de exposiciones, suelos deportivos interiores, almacenes, etc.

Certificado según EN 13813

Consumo: 2,0 - 4,0 kg/m² según el espesor del revestimiento requerido

MARIPUR® 7100

Revestimiento de poliuretano para suelos, monocomponente, con color, muy duradero y de alta resistencia, utilizado principalmente en suelos de hormigón, en superficies interiores. Especialmente diseñado para uso como revestimiento de suelos en capa fina, proporcionando una alta resistencia mecánica. Se utiliza en aparcamientos, trasteros, almacenes, granjas de cría de animales, cámaras frigoríficas (congeladores), etc.

Certificado según EN 13813

Consumo: 0,300 - 0,400 kg/m² aplicado en dos capas

MARIPUR® 7200

Revestimiento de poliuretano alifático de capa fina, monocomponente, con color, muy duradero, estable a los rayos UV y de gran resistencia, especialmente diseñado para su uso en superficies exteriores. Se utiliza en zonas de estacionamientos de vehículos, cubiertas peatonales exteriores e interiores, almacenes, depósitos, etc.

Certificado según EN 13813

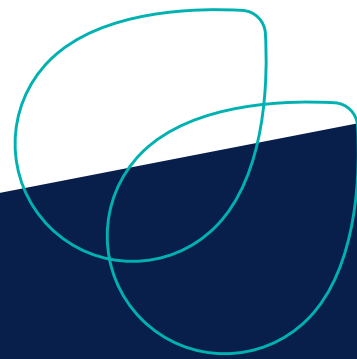
Consumo: 0,400 kg/m² aplicado en dos capas

MARIPUR® 7000

Imprimación de poliuretano monocomponente, transparente, semirrígido, de penetración profunda, utilizado para revestimientos de suelos de poliuretano sobre superficies absorbentes. **Certificado** según EN 1504-2

Consumo: 0,200 kg/m² aplicado en una capa

PASOS DE APLICACIÓN DEL SISTEMA MARISEAL®



PASO 1
Preparación de la superficie



PASO 2
Imprimación



PASO 3
Reparación de grietas y juntas



PASO 4
Detalles y esquinas



PASO 5
Unión pared-piso



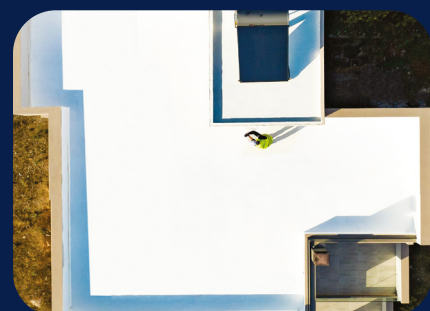
PASO 6
Refuerzo y primera capa de la membrana impermeabilizante



PASO 7
Segunda capa de la membrana impermeabilizante



PASO 8
Capa final



PASO 9
Resultado Final



MARIS

Industrial Area of Inofita
32011 • Inofita
Greece
Tel.: + 30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com
www.marispolymers.com