



**SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ  
LIQUIDE-S.E.L,  
PRODUITS DE RÉPARATION,  
PRODUITS DE PROTECTION  
ET REVÊTEMENTS DE SOLS**



Systemes d'etanchéité liquide - S.E.L de haute qualité à base de résine polyuréthane mono composante, pour la construction et la rénovation des bâtiments. Solutions innovantes et faciles destinées à l'ensemble de la clientèle.

- Spécialistes
- Artisans
- utilisateurs finaux



**ÉTANCHÉITÉ**



**Toitures,  
Terrasses  
et balcons**



**Réservoirs  
d'eau**



**Fondations  
et murs de  
soutènement**



**Pièces  
humides**



**PROTECTION ET RÉPARATION**



**Revêtements  
de piscine**



**Traitement  
des façades**



**Vernis**



**REVÊTEMENTS DE SOLS**



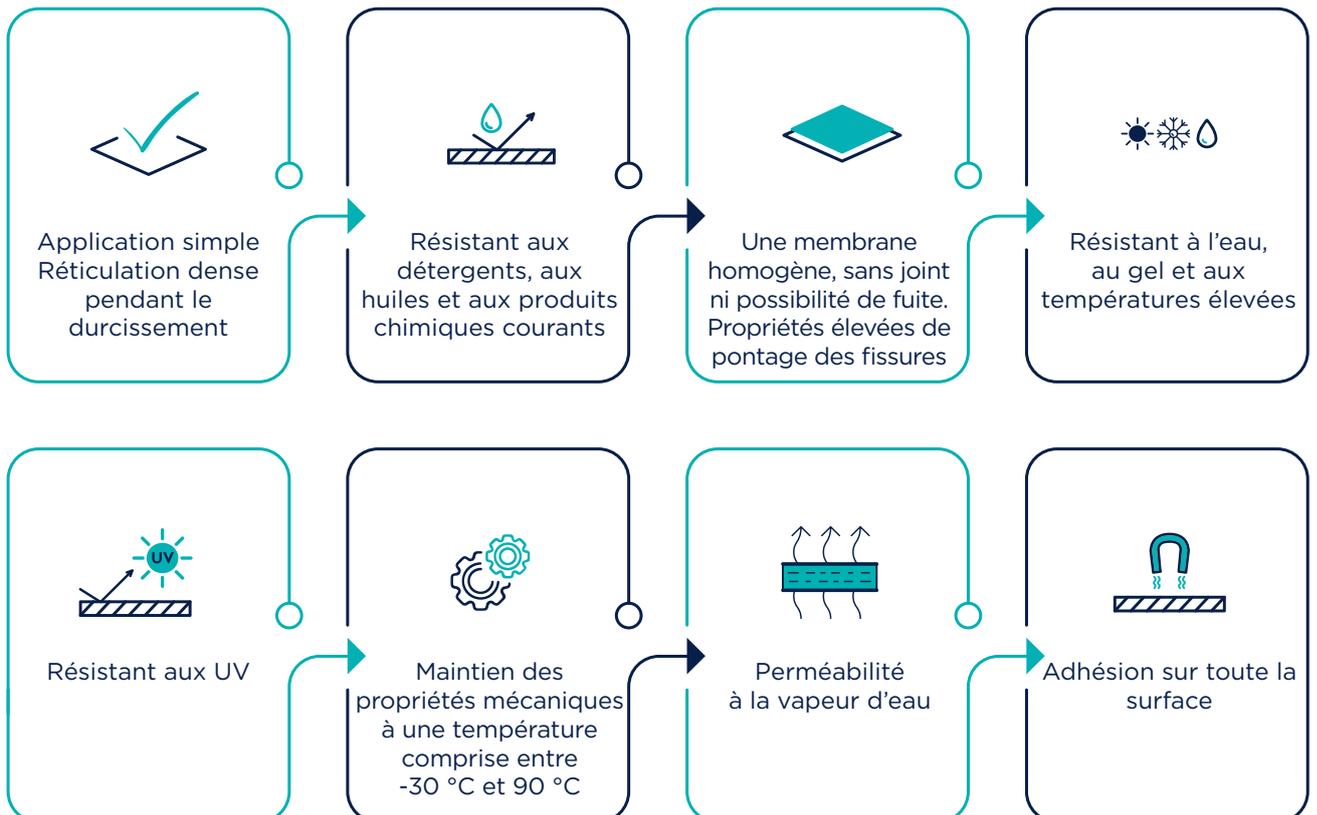
**Parkings**



**Revêtement  
de sol  
industriel**



## AVANTAGES DES SYSTÈMES PU





## VÉRIFICATION EPD POUR TOUS LES PRODUITS MARIS!

La déclaration environnementale de produit (EPD) est un document vérifié par un tiers, officiellement enregistré pour fournir des informations sur l'impact environnemental d'un produit tout au long de son cycle de vie, et qui est établi conformément aux normes en vigueur.

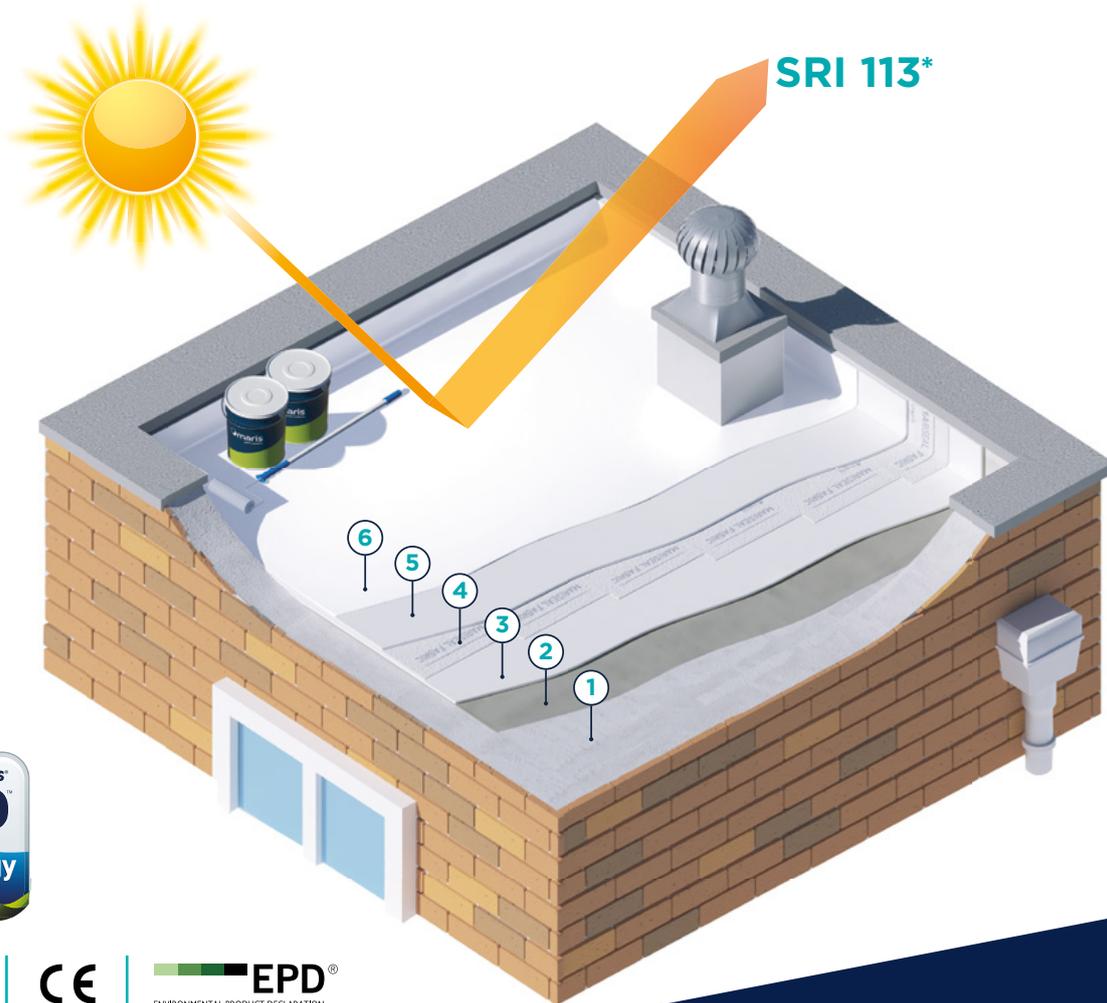
Notre gamme complète de membranes liquides, les matériaux de protection et de réparation ainsi que les revêtements de sol sont vérifiés EPD ce qui permet aux fabricants de faire une déclaration de valeur positive sur les questions d'empreinte durable, d'impact carbone et de changement climatique.

La durabilité et la performance sont nos priorités absolues!



# SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE - S.E.L POUR TOITURES PLATES, TERRASSES ET BALCONS ET LES TERRASSES

## Toiture froide



Système en phase aqueuse, 100% polyuréthane, offrant d'excellentes propriétés de résistance mécanique, chimique et aux UV. Sans isocyanate, à faible teneur en COV, respectueux de l'environnement et de l'applicateur, il répond aux critères d'un système de toiture froide avec des valeurs SRI élevées.

Utilisé pour l'étanchéité durable des toitures, terrasses et balcons.  
Certifié avec une durée de vie de 25 ans.

### 1 SUPPORT

2 MARISEAL® AQUA PRIMER  
ou MARISEAL® 710W

3 MARISEAL® 250W

4 MARISEAL® FABRIC

5 MARISEAL® 250W

6 MARISEAL® 400W WHITE



DURÉE DE VIE  
PRÉVUE DE 25 ANS



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



FAIBLE TENEUR  
EN COV



SANS ODEUR



CERTIFIÉ



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



RÉSISTANT  
AUX UV



APPLICATION  
PAR  
PULVÉRISATION



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU

# SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DURABLE POUR LES TOITURES PLATES ET LES TERRASSES Végétalisées



EOTA



CE

EPD®  
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Étanchéité des toitures végétalisées avec Mariseal 250.  
Rapport d'essai avec protection anti-racine.

- 1 SUPPORT
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 250
- 4 MARISEAL® FABRIC 110g
- 5 MARISEAL® 250
- 6 MEMBRANE DE DRAINAGE
- 7 GRAVIER et GEOTEXTILE
- 8 SOIL et PLANTES



CERTIFIÉ



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



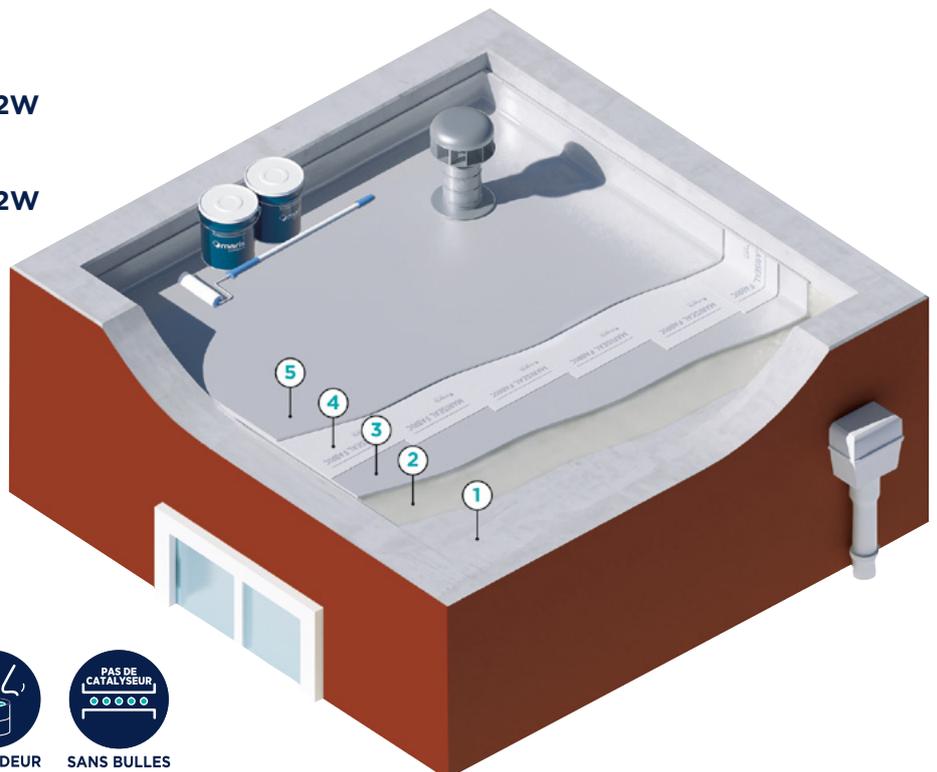
RÉSISTANT À LA  
PÉNÉTRATION  
DES RACINES



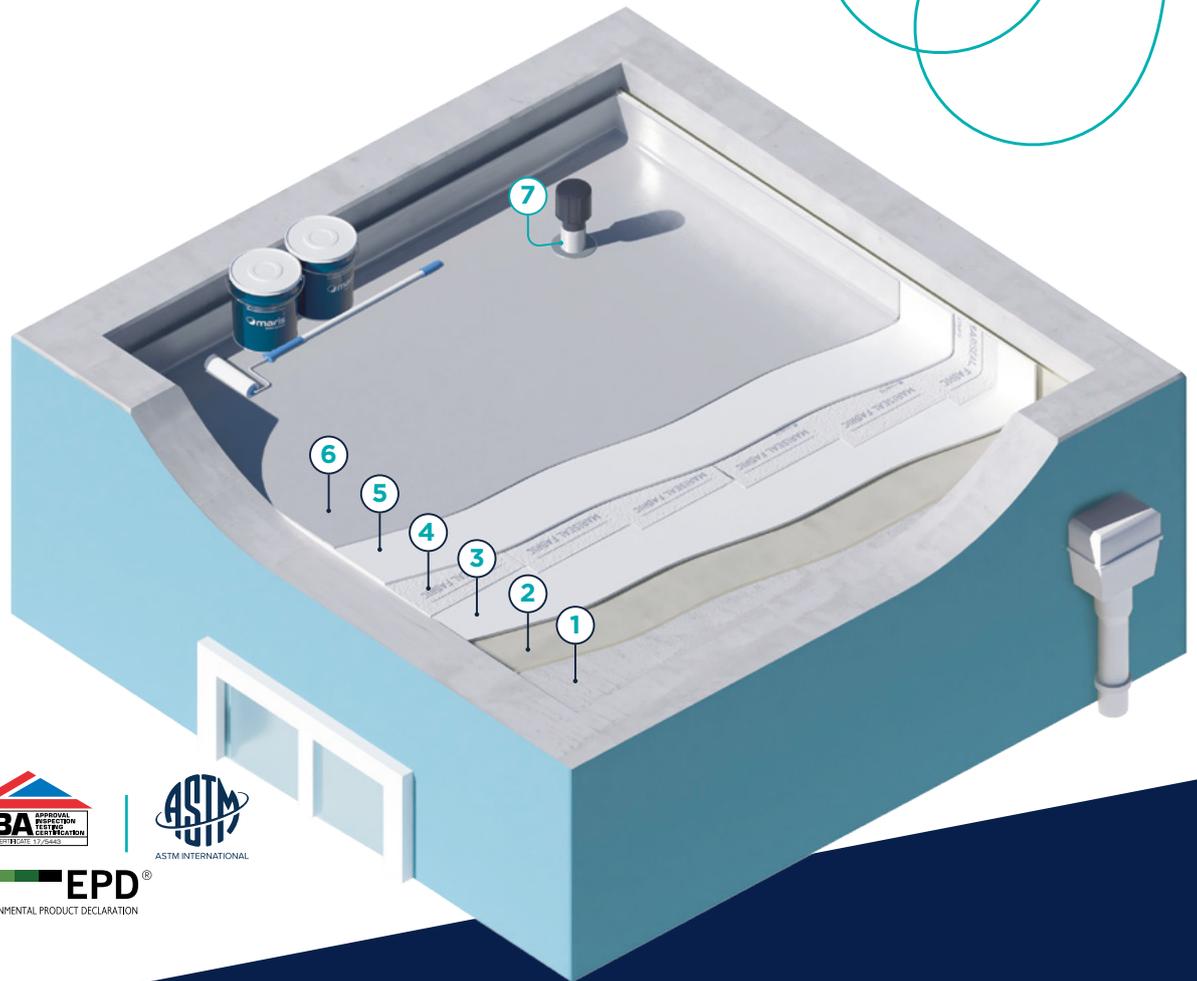
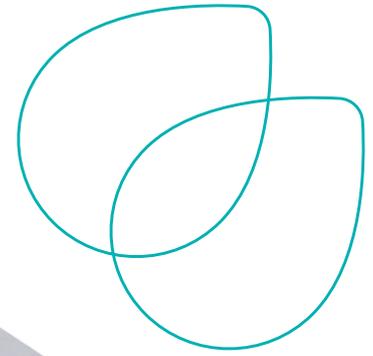
## SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ DURABLES GAMME PU HYBRIDE EN PHASE ACQUEUSE POUR DES SOLUTIONS RENTABLES

Membranes polyuréthanes hybrides monocomposantes en phase acqueuse, à application liquide, à haute élasticité, application et durcissement à froid, utilisées pour l'étanchéité durable des toitures et des constructions en béton.

- 1 SUPPORT
- 2 MARISEAL® PRIMER
- 3 MARISEAL® 280W / 281W / 282W
- 4 MARISEAL® FABRIC (en option)
- 5 MARISEAL® 280W / 281W / 282W



# SYSTÈME COMPLET D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE - S.E.L POUR LES TOITURES PLATES ET LES TERRASSES



Système d'étanchéité liquide en polyuréthane à base solvantée, de haute qualité, présentant d'excellentes propriétés de résistance mécanique, chimique et aux UV.

Utilisé pour l'étanchéité durable des toitures, terrasses et balcons.  
Certifié avec une durée de vie de 25 ans.

## 1 SUPPORT

## 2 MARISEAL® PRIMER

## 3 MARISEAL® 250

## 4 MARISEAL® FABRIC

## 5 MARISEAL® 250

## 6 MARISEAL® 400

## 7 MARISEAL® DETAIL

## NIVEAUX DES CATÉGORIES D'UTILISATION SELON ETAG 005

Durée de vie	W3
Zone climatique	M et S
Charges imposées	P1 à P4
Pentes de toit	S1 à S4
Température de surface la plus	TL3-TL4
Température de surface la plus	TH4
Réaction au feu	Classe E
Résistant aux charges de vent	>50 kPa



CERTIFIÉ



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



APPLICATION  
PAR  
PULVÉRISATION



DURÉE DE VIE  
PRÉVUE DE 25 ANS



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



RÉSISTANT  
AUX UV

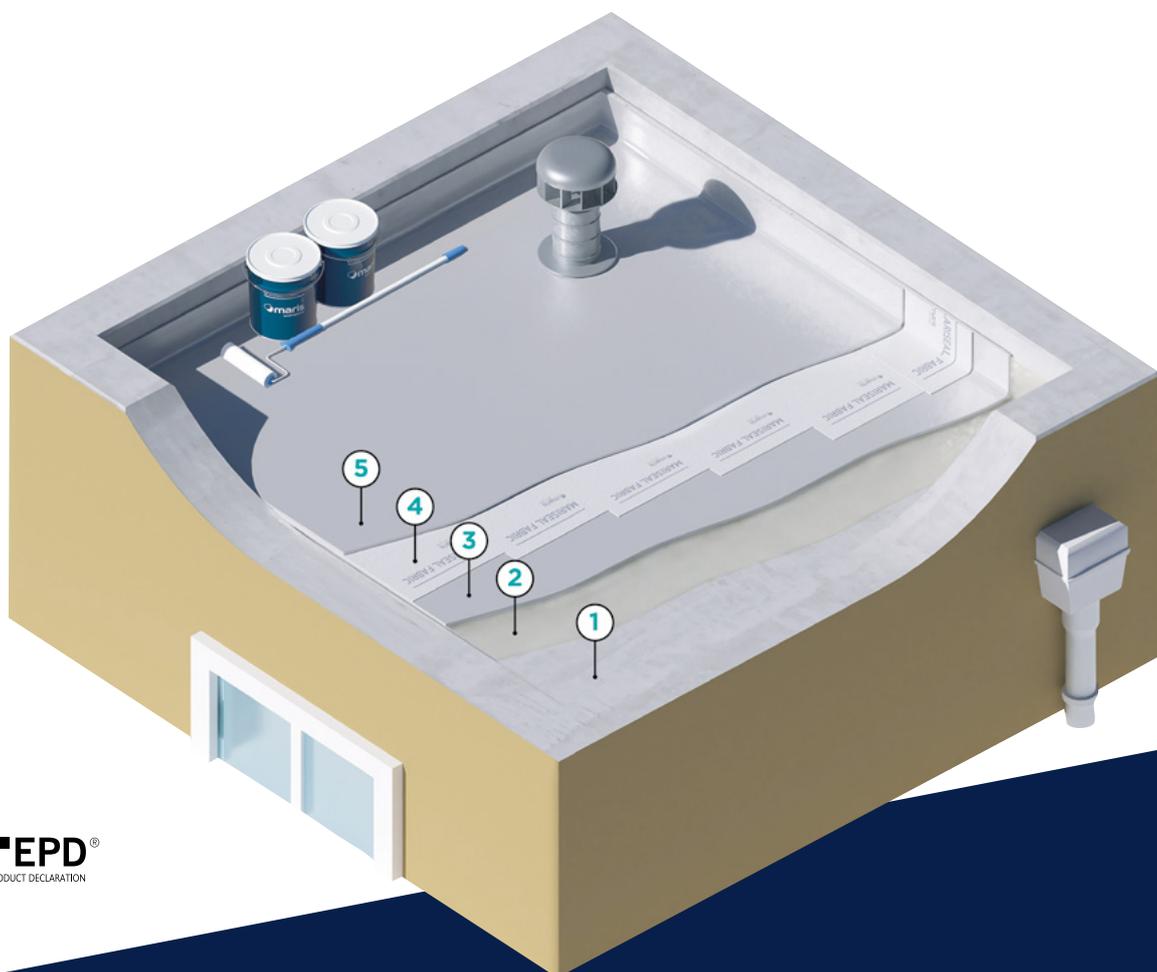


TERRASSE



BALCON

# SYSTEME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE - S.E.L ALIPHATIQUE TOUT-EN-UN POUR UNE APPLICATION PLUS RAPIDE ET UN COÛT TOTAL D'INSTALLATION RÉDUIT SUR LES TOITURES PLATES



Système d'étanchéité liquide en polyuréthane aliphatique à base solvantée, membrane et couche de finition tout-en-un, utilisées pour l'étanchéité durable des toitures.

Excellente stabilité aux UV et résistance au jaunissement, contenant un catalyseur spécial qui permet un durcissement rapide et une membrane sans défaut, même en cas de couches épaisses.

- 1 SUPPORT**
- 2 MARISEAL® PRIMER**
- 3 MARISEAL® 460**
- 4 MARISEAL® FABRIC (en option)**
- 5 MARISEAL® 460**



FAIBLE TRAFIC  
PIÉTONNIER



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



RÉSISTANT  
AUX UV



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL

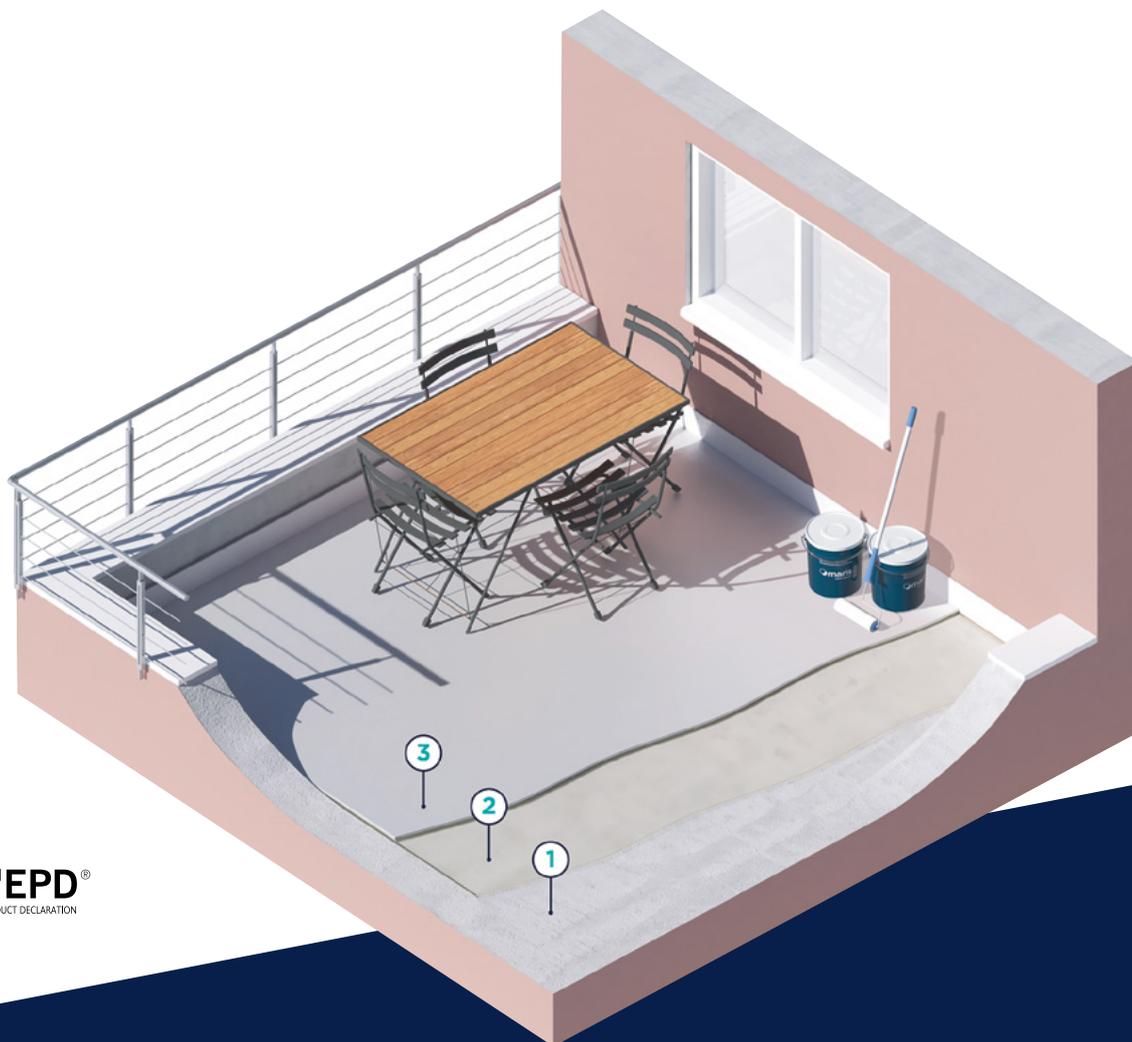


PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



APPLICATION  
PAR  
PULVÉRISATION

# SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE TOUT-EN-UN POUR UNE APPLICATION PLUS RAPIDE ET UN COÛT TOTAL D'INSTALLATION RÉDUIT SUR LES TERRASSES ET LES BALCONS



Solution polyuréthane aliphatique à base solvantée, membrane et couche de finition tout-en-un, utilisées pour l'étanchéité durable des balcons, terrasses et vérandas. Offre une stabilité exceptionnelle aux UV et une résistance à l'exposition mécanique avec un trafic piétonnier léger.

## 1 SUPPORT

## 2 MARISEAL® PRIMER

## 3 MARISEAL® 450

\* MARISEAL® FABRIC (en option)



TERRASSE



BALCON



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



RÉSISTANT  
AUX UV



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL

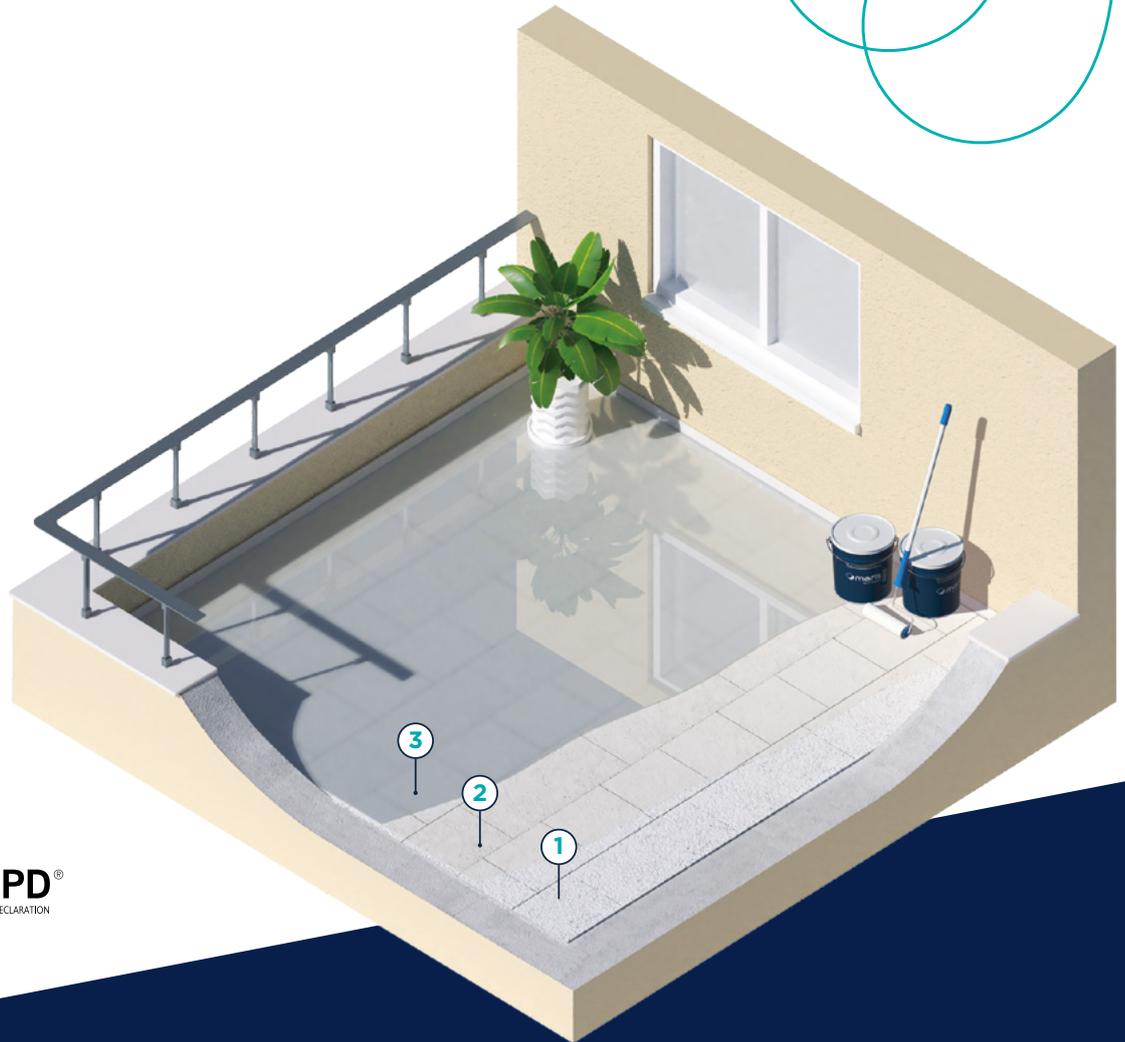
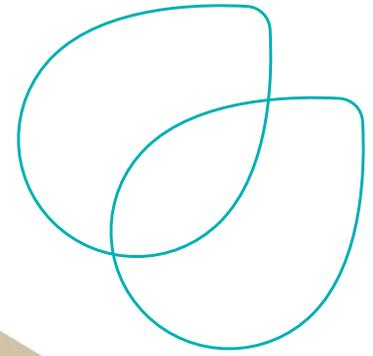


PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



TRAFFIC  
PIÉTONNIER  
IMPORTANT

# ÉTANCHÉITÉ TRANSPARENTE POUR LES BALCONS ET LES TERRASSES



Système d'étanchéité liquide en polyuréthane aliphatique transparent pour balcons/terrasses, surfaces en carrelage et en verre.

Crée une membrane transparente, homogène, résistante au trafic piétonnier, qui protège le support de manière fiable et sur long terme.

Également utilisé comme résine liante transparente pour les applications de revêtement de sols en tapis de pierre.

## 1 SUPPORT

## 2 MARITRANS® TILE PRIMER

## 3 MARITRANS®

### MARITRANS® FINISH

*(uniquement si un effet mat est requis)*



IMPERMÉABILISATION  
TRANSPARENTTE EN  
SUR COUCHE



FINITION  
BRILLANTE



TERRASSE



BALCON



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



RÉSISTANT  
AUX UV

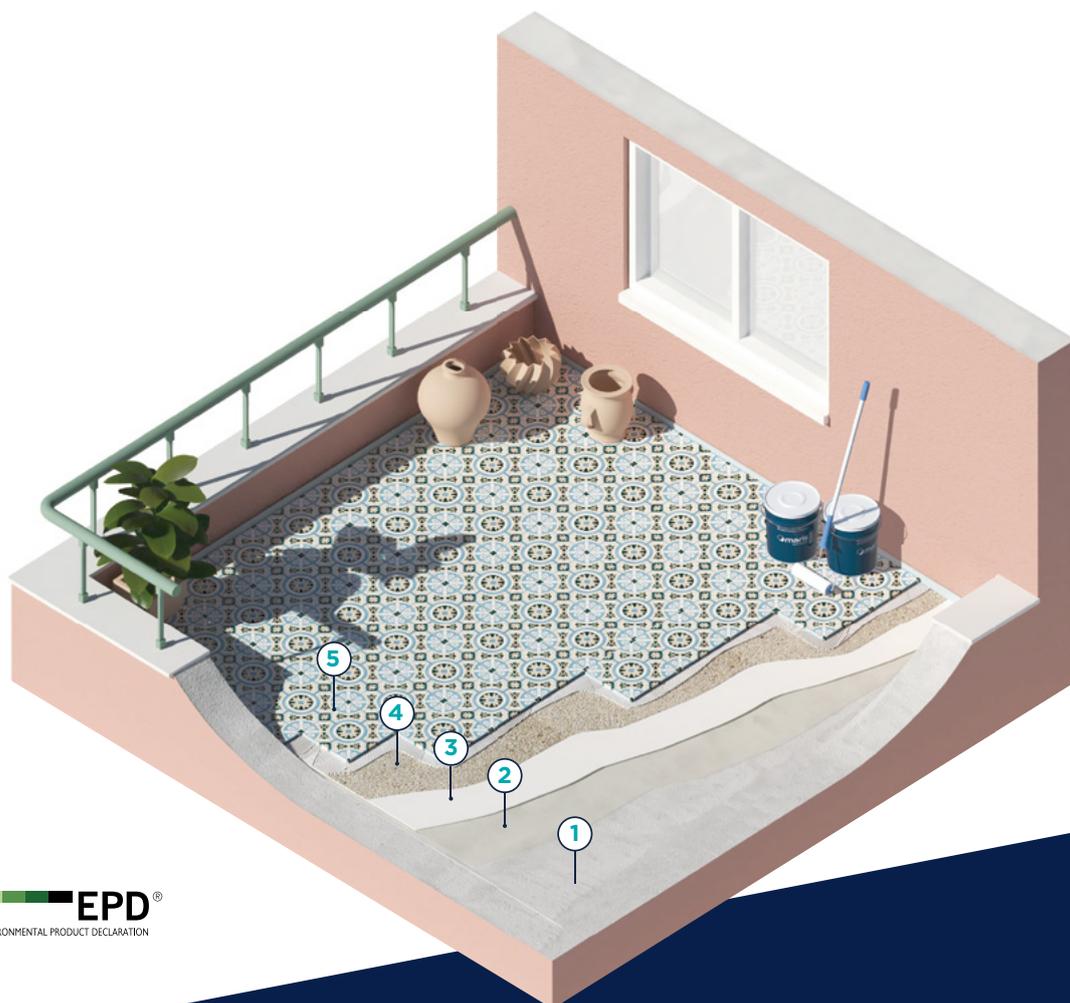


RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



TRAFFIC  
PIÉTONNIER  
IMPORTANT

# ÉTANCHÉITÉ SOUS CARRELAGE POUR LES BALCONS ET LES TERRASSES



Membrane d'étanchéité liquide polyuréthane à base solvantée, à application liquide, durable des applications sous carrelage des terrasses et balcons toits et balcons.

## 1 SUPPORT

## 2 MARISEAL® PRIMER

## 3 MARISEAL® 270

## 4 SABLE SILICEUX 0,4 - 0,8mm

## 5 CERAMIC TILES

collé avec de la colle élastique pour carrelage



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



APPLICATION  
PAR  
PULVÉRISATION

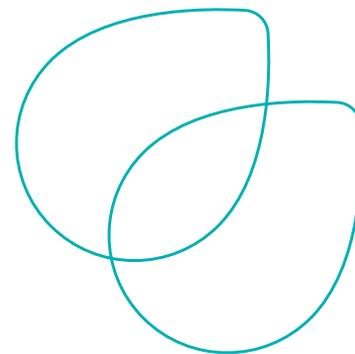


DIFFUSION  
DU SABLE



APPLICATION EN  
SOUS COUCHE

# ÉTANCHÉITÉ SOUS CARRELAGE POUR PIÈCES HUMIDES



Système d'étanchéité liquide polyuréthane hybride en phase aqueuse, à application liquide, pour l'étanchéité durable des sous carrelage en pièces humides certifié sous ETAG022 pour une durée de vie de 25 ans.

## 1 SUPPORT

## 2 MARISEAL® 270W

comme **PRIMER** dilué à 15-20 % avec de l'eau

## 3 MARISEAL® 270W

## 4 CARREAUX DE CÉRAMIQUE

collé à l'aide de la colle élastique pour carrelage C2



À BASE D'EAU



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU



FAIBLE TENEUR  
EN COV

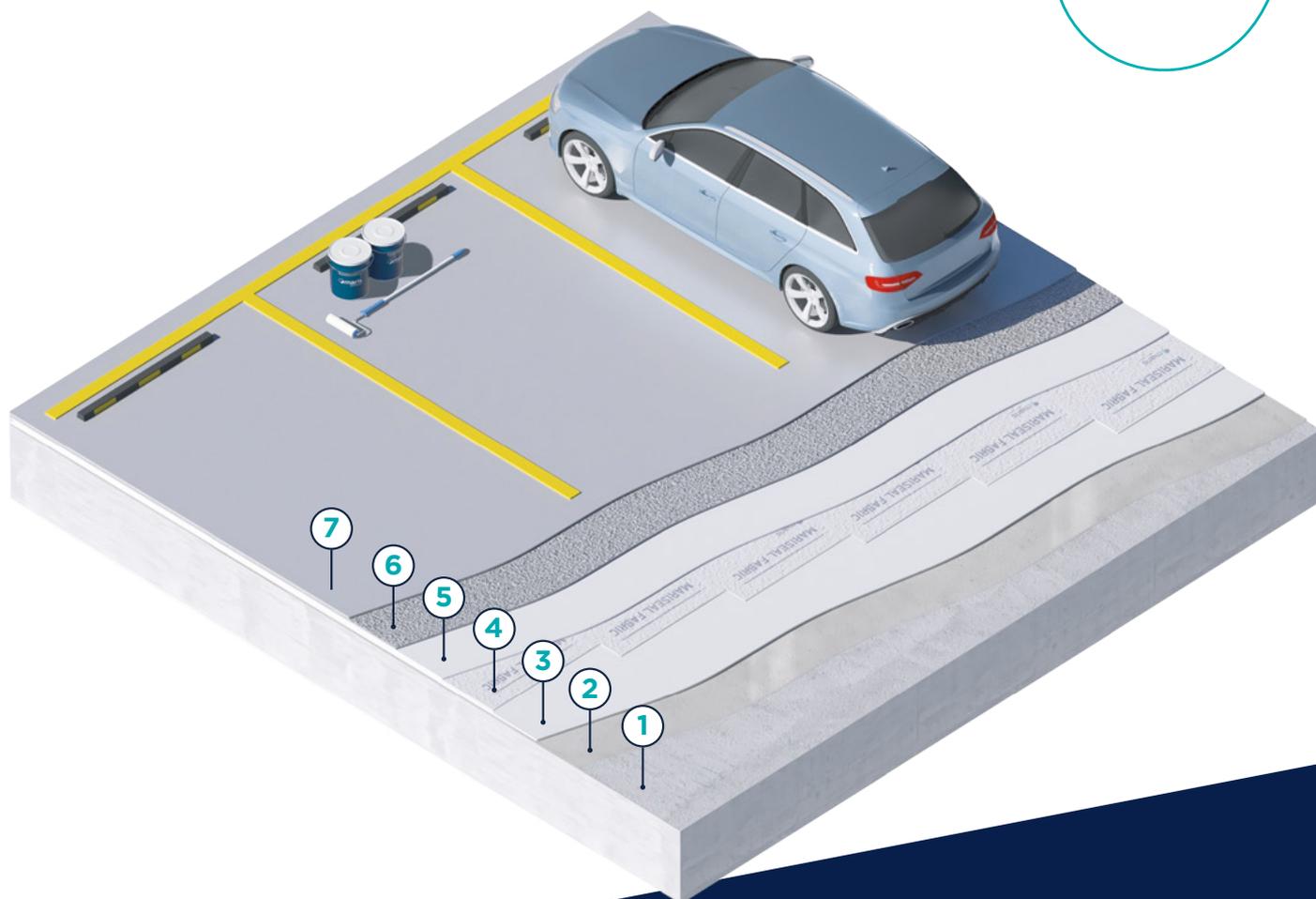
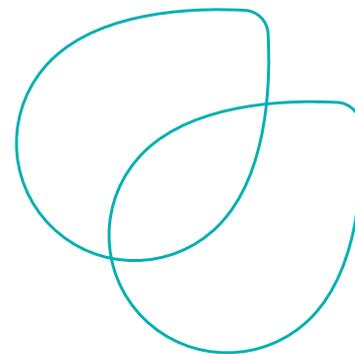


SANS ODEUR



APPLICATION EN  
SOUS COUCHE

# SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE - S.E.L POUR LES PARKINGS



Système d'étanchéité liquide polyuréthane à base solvantée, stable aux UV et aux intempéries, couleur stable, soumis à une forte usure et à un trafic intense, comme les parkings.

- 1 SUPPORT**
- 2 MARISEAL® PRIMER**
- 3 MARISEAL® 250**
- 4 MARISEAL® FABRIC 110gr**
- 5 MARISEAL® 250**
- 6 SILICE**
- 7 MARISEAL® 420**



CONVIENT  
POUR LES  
PARKINGS



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



DIFFUSION  
DU SABLE



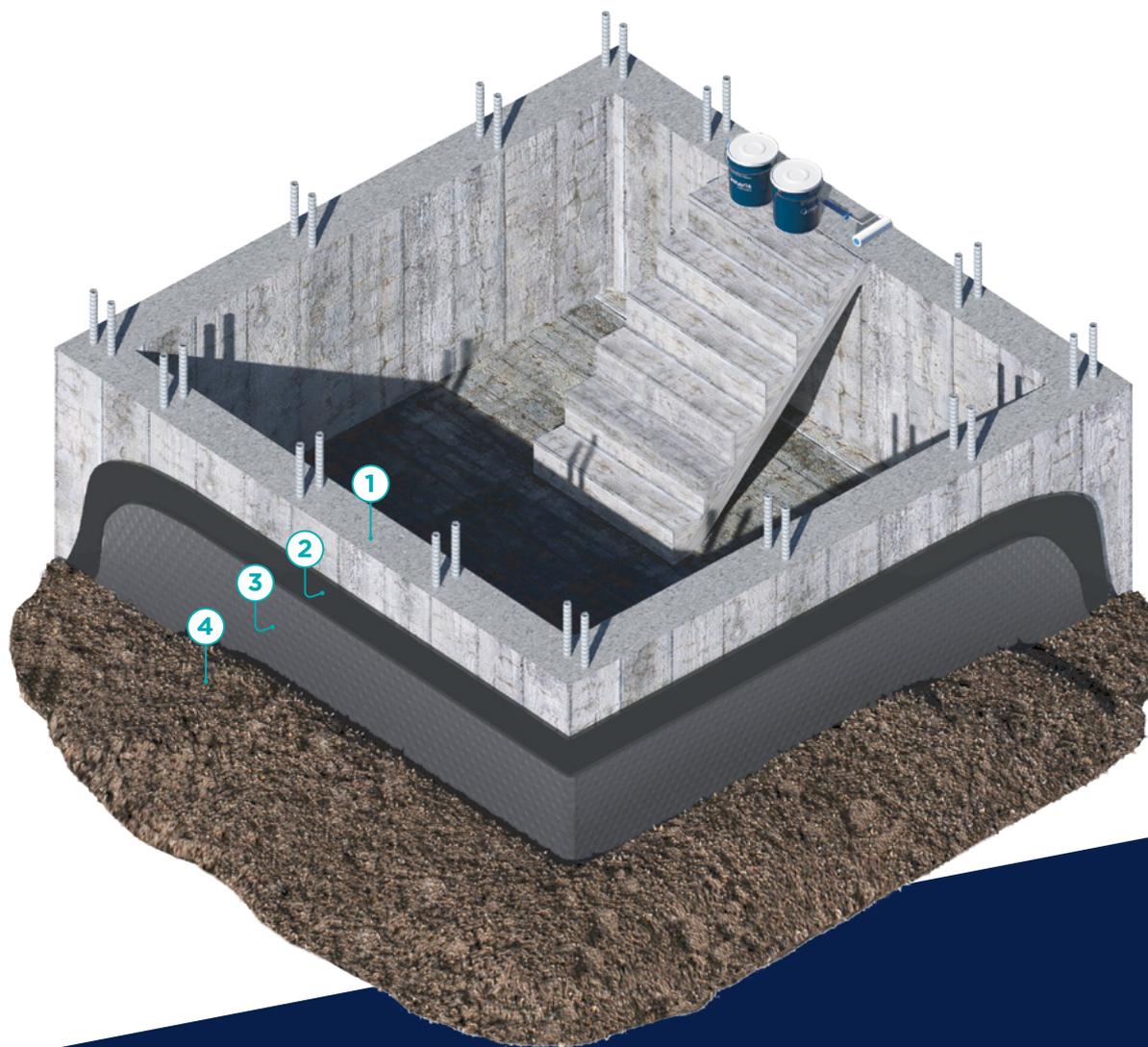
RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



RÉSISTANT  
À L'ABRASION



# SYSTÈMES COMPLETS D'ÉTANCHÉITÉ POUR LES FONDATIONS ET LES MURS ENTERRÉS



Membranes polyuréthane à base solvantée, à application liquide, à élasticité très élevée, étendues au bitume, pour l'étanchéité durable des fondations et des murs de enterrés, avec d'excellentes propriétés de pontage des fissures.

- 1 SUPPORT
- 2 MARISEAL® 600 / 650 / 670
- 3 MEMBRANE DE DRAINAGE
- 4 SOL



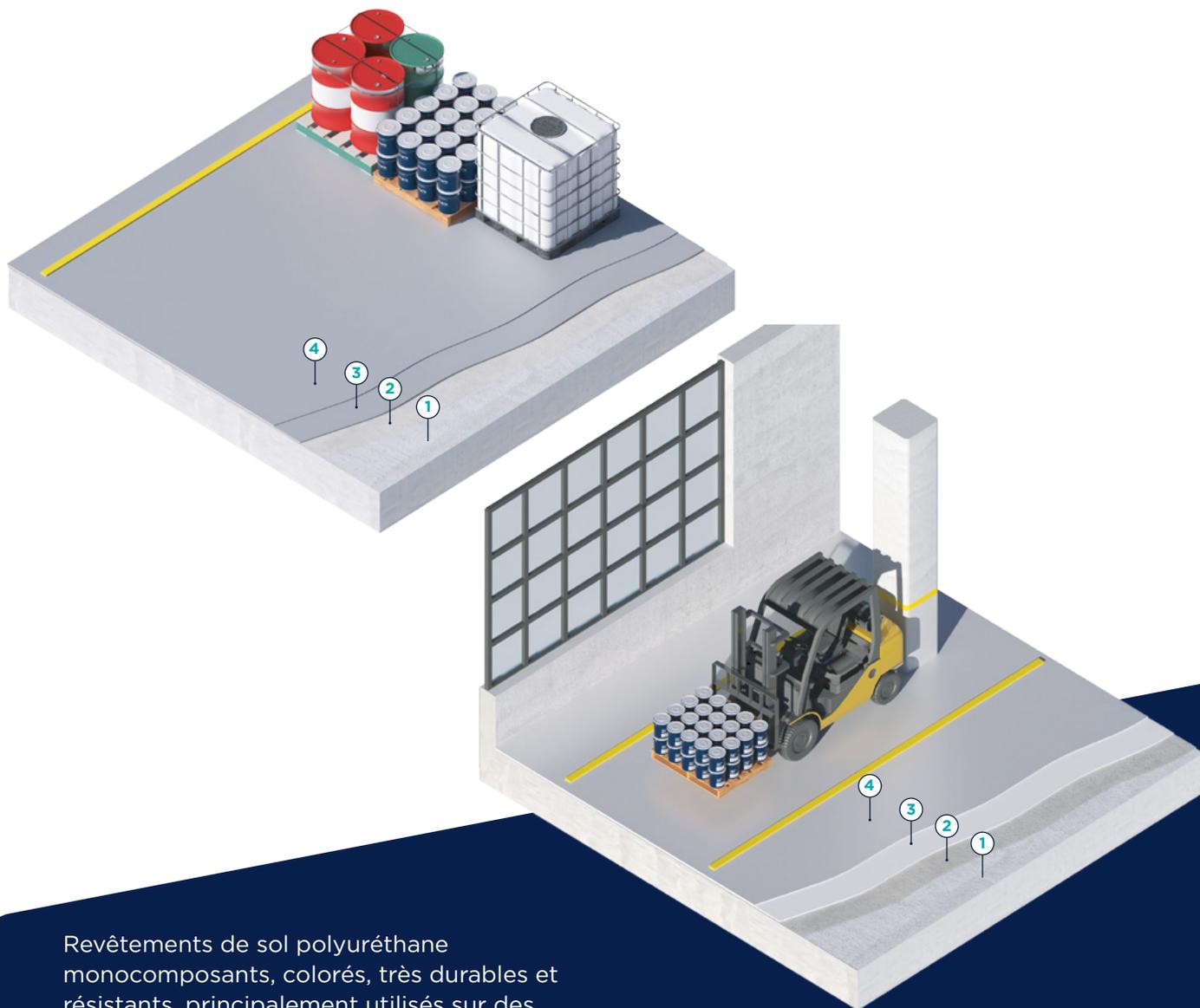
FONDACTIONS



RÉSISTANT À LA  
PÉNÉTRATION  
DES RACINES



# REVÊTEMENT DE SOL INTERNE OU EXTERNE EN PU ET SYSTÈME AUTONIVELANT EN PU



Revêtements de sol polyuréthane monocomposants, colorés, très durables et résistants, principalement utilisés sur des sols en béton, sur des surfaces intérieures ou extérieures.

Spécialement conçu pour être utilisé comme revêtement de sol en couche mince, offrant une résistance mécanique élevée pour des applications telles que les parkings, les salles de stockage, les entrepôts ou les terrasses piétonnes.

- 1 SUPPORT**
- 2 MARIPUR® 7000**
- 3 MARIPUR® 7100 (interne)  
ou MARIPUR® 7200 (externe)**
- 4 MARIPUR® 7100 (interne)  
ou MARIPUR® 7200 (externe)**

Système polyuréthane autonivelant, à élasticité dure, présentant une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne résistance aux solutions acides et basiques.

Principalement utilisé dans les applications de sol à usage moyen telles que les bureaux, les salles d'exposition, les sols sportifs intérieurs, les entrepôts.

- 1 SUPPORT**
- 2 MARIPOX® 2510**
- 3 MARICOAT® 2000**
- 4 MARIPUR® 7100 (interne)  
ou MARIPUR® 7200 (externe)**



RÉSISTANT  
AU TRAFFIC  
INTENSE



RÉSISTANT  
AUX PRODUITS  
CHIMIQUES



DIFFUSION  
DU SABLE



APPLICATION  
À LA TRUELLE  
DENTÉE



RÉSISTANCE  
À LA CHALEUR  
ET AU GEL



STABLE AUX UV  
(ALIPHATIQUE PUR)  
MARISEAL 400W



CONVIENT  
POUR LES  
PARKINGS



## REVÊTEMENT ÉPOXY AUTONIVELANT

Revêtement en époxy autonivelant, rigide et sans solvant, qui présente une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne résistance aux solutions acides et basiques.

Principalement utilisé dans les applications de revêtement de sol industriel à usage intensif.

- 1 SUPPORT**
- 2 MARIPOX® 2510**
- 3 MARIPOX® 2600**



RÉSISTANT  
AU TRAFFIC  
INTENSE



CONVIENT  
POUR LES  
PARKINGS



RÉSISTANT  
AUX PRODUITS  
CHIMIQUES



SANS  
SOLVANT



SANS ODEUR



DIFFUSION  
DU SABLE



APPLICATION  
À LA TRUELLE  
DENTÉE



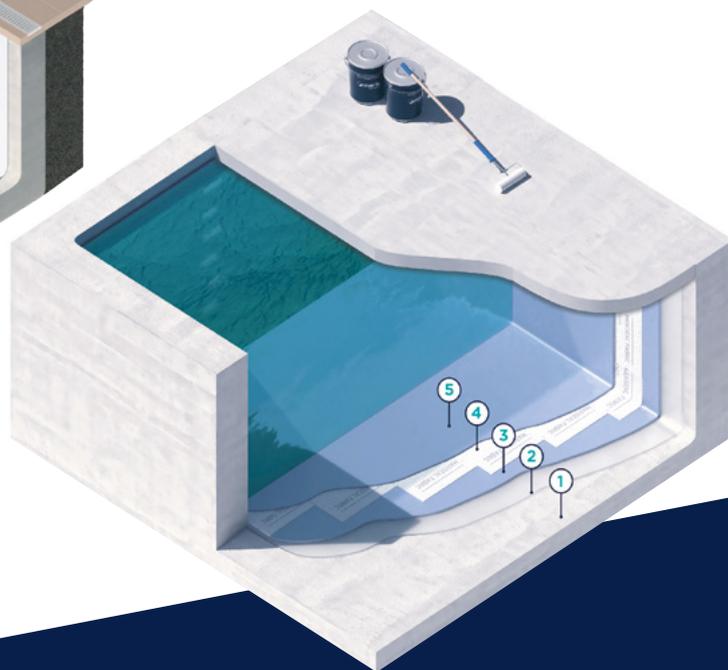
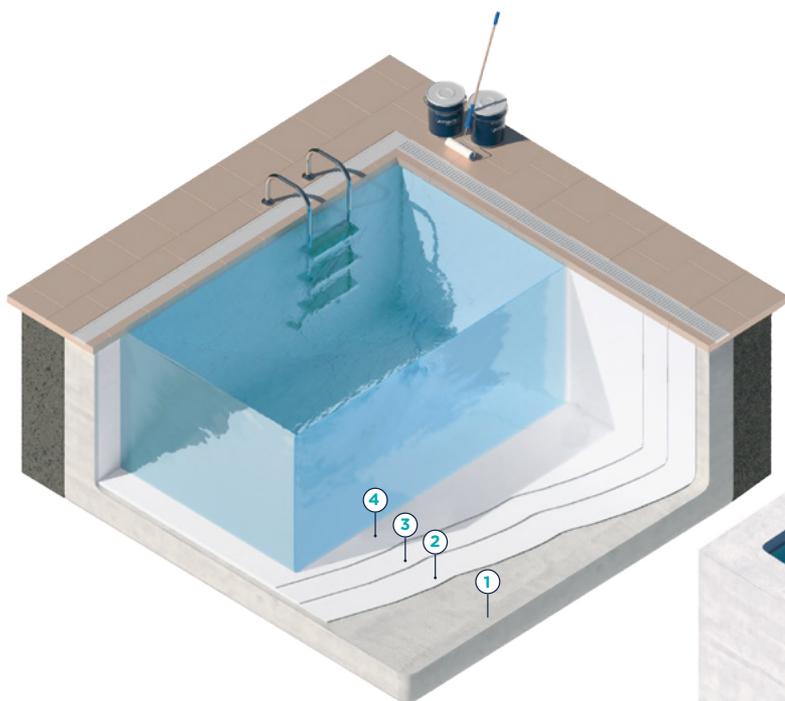
FAIBLE TENEUR  
EN COV



RÉSISTANT  
À L' ABRASION



# REVÊTEMENT DE PROTECTION POUR PISCINE ET SYSTÈME DE CUVELAGE



Revêtement coloré, résistant aux produits chimiques et à l'abrasion, en couche mince pour la protection des piscines.

Résistant aux produits chimiques habituels des piscines, résistant aux UV et aux intempéries, il convient également aux piscines extérieures. Utilisé également dans les fontaines, les étangs et les canaux d'eau. Pas besoin de primaire.

- 1 BÉTON
- 2 MARIPOOL®
- 3 MARIPOOL®
- 4 MARIPOOL®



RÉSISTANT À L' ABRASION



RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES



STABLE AUX UV (ALIPHATIQUE PUR) MARISEAL 400W



RÉSISTANCE À LA CHALEUR ET AU GEL



RÉSISTANT AUX UV



APPLICATION PAR PULVÉRISATION

Système d'étanchéité liquide en polyuréthane sans solvant, utilisée pour l'étanchéité durable et la protection des réservoirs d'eau potable, des canaux d'alimentation en eau potable, des canalisations d'eau potable et également pour les piscines sous carrelage.

- 1 SUPPORT
- 2 MARISEAL® 750
- 3 MARISEAL® 300
- 4 MARISEAL® FABRIC
- 5 MARISEAL® 300



SANS SOLVANT



FAIBLE TENEUR EN COV



CERTIFIÉ NSF POUR L'EAU POTABLE



SANS ODEUR



RÉSISTANCE À LA CHALEUR ET AU GEL



DIFFUSION DU SABLE



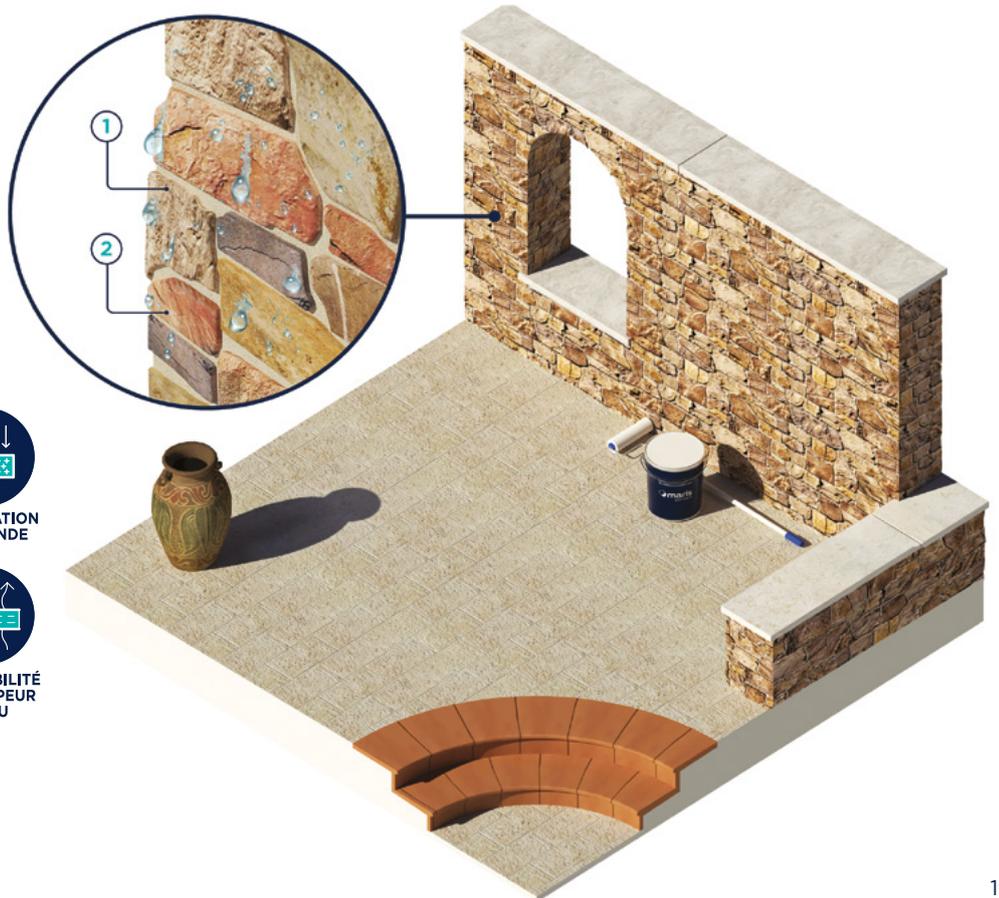
APPLICATION PAR PULVÉRISATION



## REVÊTEMENT DE PROTECTION - TRAITEMENT DES FAÇADES

Transparent, pénètre en profondeur, ne tache pas, ne jaunit pas, ne forme pas de film, hydrofuge. Idéal pour les façades et les murs en pierres naturelles et en briques décoratives.

- 1 SUPPORT
- 2 MARISEAL® 800



HYDROPHOBE



POUR LES  
PIERRES  
NATURELLES



PÉNÉTRATION  
PROFONDE



AUCUNE  
MODIFICATION  
DE L' ASPECT  
DE LA SURFACE



NON  
FORMATION  
DE FILM



PERMÉABILITÉ  
À LA VAPEUR  
D'EAU





## VERNIS

### MARIPUR® 7300

Revêtement de scellement polyuréthane transparent, brillant, semi-rigide, présentant une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne stabilité aux UV.

Utilisé comme revêtement transparent pour le scellement des pierres naturelles ou comme scellant transparent pour le béton.

**Certifié** selon la norme EN 1504-2.

**Consommation:** De 0,200 à 0,400 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

### MARISEAL® 7350

Revêtement acrylique transparent, brillant, semi-rigide, résistant aux chocs et à l'abrasion et présentant une très bonne stabilité aux UV. Utilisé comme revêtement transparent pour le scellement des pierres naturelles ou comme scellant transparent pour le béton.

**Certifié** selon la norme EN 1504-2.

**Consommation:** De 0,300 à 0,400 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

### MARIPUR® 7500

Vernis polyuréthane bicomposant, transparent, brillant, semi-rigide, à haute résistance aux chocs et à l'abrasion et excellente stabilité aux UV, utilisé pour la protection du microciment décoratif. **Certifié** selon la norme EN 1504-2.

**Consommation:** De 0,200 à 0,240 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

### MARIPUR® 7600

Vernis polyuréthane bicomposant, transparent, mat, semi-rigide, à haute résistance aux chocs et à l'abrasion et excellente stabilité aux UV, utilisé pour la protection du microciment décoratif. **Certifié** selon la norme EN 1504-2.

**Consommation:** De 0,200 à 0,240 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

### MARIPUR® 7700

Revêtement polyuréthane transparent, brillant, semi-rigide, présentant une grande résistance aux chocs et à l'abrasion et une excellente stabilité aux UV. Principalement utilisé dans les applications de revêtement de sol, soit comme revêtement transparent à base de solvant sur des revêtements polyuréthane ou époxy, soit comme scellant transparent pour béton dans les bureaux, les magasins de détail, les salles d'exposition, les boîtes de nuit, les restaurants, les entrepôts et les zones de production.

**Certifié** selon la norme EN 1504-2.

**Consommation:** De 0,150 à 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

### MARIPUR® 7800

Revêtement polyuréthane transparent, mat et satiné, rigide et sans solvant, présentant une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion, une excellente stabilité aux UV et une bonne rétention des couleurs. Utilisé comme couche de finition transparente pour les revêtements de sol dans les bureaux, les magasins de détail, les salles d'exposition, les boîtes de nuit, les restaurants, etc. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,150 à 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

## TABLEAU DES PRODUITS

### MARISEAL® 250

Membrane d'étanchéité polyuréthane monocomposante, à élasticité permanente, à application liquide, à base solvantée, utilisée sur les toits, terrasses, vérandas, toits verts, anciens rouleaux bitumineux, membranes TPO, PP, EPDM & PVC, anciens revêtements acryliques et pour la protection des isolants en mousse de polyuréthane.

**Certifié** pour une durée de vie prévue de 25 ans (EOTA) et EN 1504-2, EN 14891.

**Consommation:** De 1,4 à 2,5 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARISEAL® 400

Couche de finition polyuréthane aliphatique à base solvantée, monocomposante, stable aux UV, prolongeant la durée de vie de la membrane d'étanchéité, avec un trafic piétonnier élevé, une couleur brillante et stable et une finition non farineuse. **Certifié** pour une durée de vie prévue de 25 ans (EOTA) selon le système MARISEAL 250 et la norme EN 13813 **Consommation:** De 0,120 à 0,250 kg/m<sup>2</sup> appliqué en une ou deux couches.

### MARISEAL® AQUA PRIMER

Primaire époxy transparent bicomposant, en phase acqueuse. Utilisé dans les applications d'imperméabilisation, d'étanchéité et de revêtement de sol sur des surfaces absorbantes et non absorbantes. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,100 à 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une ou deux couches.

### MARISEAL® 710

Primaire polyuréthane transparent monocomposant, à base solvantée, à séchage rapide et à pénétration profonde. Utilisé sur des surfaces absorbantes.

**Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

### MARISEAL® 250W

Membrane d'étanchéité monocomposante en polyuréthane, à élasticité permanente, à application liquide, en phase acqueuse, utilisée sur les toits, les terrasses, les vérandas, les constructions en béton et pour la protection de l'isolation en mousse de polyuréthane. **Certifié** pour une durée de vie prévue de 25 ans (EOTA) et EN 1504-2. **Consommation:** 1,4-2,8kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARISEAL® 400W

Couche de finition polyuréthane aliphatique en phase acqueuse, monocomposante, stable aux UV, prolongeant la durée de vie des membranes d'étanchéité à base d'eau, avec un trafic piétonnier élevé, une couleur brillante et stable et une finition non farineuse. **Certifié** pour une durée de vie prévue de 25 ans (EOTA) dans le cadre du système MARISEAL 250W et des normes EN 1504-2, EN 13813. **Consommation:** De 0,200 à 0,400 kg/m<sup>2</sup> appliqué en une ou deux couches.

### MARISEAL® 710W

Primaire polyuréthane monocomposant, en phase acqueuse, à pénétration profonde, transparent et à séchage rapide. Utilisé sur des surfaces absorbantes. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une ou deux couches.

### MARISEAL® 450

Membrane polyuréthane flexible à base solvantée aliphatique, monocomposante, appliquée par voie liquide, utilisée pour l'imperméabilisation durable des balcons, terrasses et vérandas. Elle offre une stabilité exceptionnelle aux UV et une résistance à l'exposition mécanique en cas de trafic piétonnier élevé. **Certifié** selon les normes

EN 1504-2 et EN 13813. **Consommation:** De 1,4 à 2,5 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARISEAL® 460

Membrane polyuréthane à base solvantée aliphatique, flexible, monocomposante, à application liquide, utilisée pour l'imperméabilisation durable des toitures. Elle offre une stabilité aux UV et une résistance au jaunissement exceptionnelles. Contient un catalyseur spécial qui permet un durcissement rapide et une membrane sans défaut, même en cas de couches épaisses. Résistante au gel. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 1,4 à 2,5 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARITRANS®

Membrane polyuréthane monocomposante, transparente, à élasticité à base solvantée aliphatique, très garnissante, utilisée pour l'imperméabilisation de longue durée. Cette membrane de haute technologie est stable aux UV, ne jaunit pas, résiste aux intempéries, aux alcalis et aux produits chimiques et reste transparente et élastique même après avoir vieilli. Protège et imperméabilise les surfaces vitrées et minérales endommagées contre la pénétration de l'eau, du gel, du smog et des pluies acides. Également utilisé comme résine liante transparente pour les applications de revêtement de sol de tapis de sable, en particulier lorsque la flexibilité et la stabilité aux UV sont requises. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,800 à 1,2 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### FINITION MARITRANS®

Revêtement polyuréthane monocomposant, satiné-mat, transparent, semi-rigide, à base solvantée, utilisé pour la finition mate des revêtements polyuréthane MARITRANS®. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,100 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

### MARITRANS® TILE PRIMER

Promoteur d'adhérence monocomposant, satiné-mat, transparent, à base solvantée, qui active chimiquement les surfaces en céramique et en verre, offrant une excellente adhérence au revêtement qui suit. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,050 à 0,080 kg/m<sup>2</sup> en une ou deux couches.

### MARISEAL® 270

Membrane polyuréthane à base solvantée, monocomposante, à application liquide, à élasticité permanente, utilisée pour l'imperméabilisation durable des toitures et balcons en sous couches. **Certifié** selon la norme EN 14891. **Consommation:** 1,2-1,5kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARISEAL® 270W

Membrane polyuréthane hybride en phase acqueuse, monocomposante, à application liquide, à élasticité très permanente, utilisée pour une imperméabilisation de longue durée, pour les applications en sous couche dans les zones humides. **Certifié** selon la norme EN 14891 **Consommation:** 1,8 kg/m<sup>2</sup> appliqué en plus de deux couches.

### MARISEAL® 280W/MARISEAL® 281W/MARISEAL® 282W

Membranes polyuréthanes hybrides en phase acqueuse, monocomposantes, à application liquide, à élasticité très permanente, à application et durcissement à froid, utilisées pour l'imperméabilisation durable des toitures et des constructions en béton. **Certifié** selon la norme EN 1504-2 **Consumption:** De 1,0 à 1,5 kg/m<sup>2</sup> en deux ou trois couches.

## TABLEAU DES PRODUITS

### MARISEAL® 600

Membrane bicomposante, à application liquide, à élasticité très permanente, à base solvantée, à base de polyuréthane étendu au bitume, utilisée pour l'imperméabilisation durable des fondations et des murs de soutènement. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 1,2 - 2,0 kg/m<sup>2</sup> appliqué en plus de deux couches.

### MARISEAL® 670

Membrane polyuréthane à base solvantée, monocomposant, à application liquide, à élasticité très permanente, à extension bitumineuse, utilisée pour l'imperméabilisation durable des fondations et des murs de soutènement. **Certifié** selon les normes EN 1504-2 et EN 14891. **Consommation:** De 1,4 à 2,0 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux ou trois couches.

### MARISEAL® 420

Revêtement polyuréthane monocomposant, pigmenté, semi-rigide, stable aux UV et aux intempéries, couleur stable, à base solvantée, utilisé pour la protection des membranes d'étanchéité exposées, soumises à une forte usure et à un trafic intense. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** De 0,400 à 0,600 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

### MARIPOOL®

Revêtement protecteur monocomposant pour piscines, coloré, résistant aux produits chimiques et à l'abrasion, en couche mince. Résistant aux produits chimiques habituels des piscines, stable aux UV et aux intempéries, convient également aux piscines extérieures. Utilisé également dans les fontaines, les étangs et les canaux d'eau. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,150 kg/m<sup>2</sup> par couche, appliqué en 3 couches.

### MARISEAL® 300

Membrane polyuréthane bicomposante, appliquée sous forme liquide, à élasticité dure, sans solvant, utilisée pour l'imperméabilisation et la protection durables des cuves et réservoirs d'eau potable (entièrement renforcés), des canaux d'alimentation en eau potable (entièrement renforcés), des canalisations d'eau potable et également en sous couche des piscines. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 2,0 à 2,5 kg/m<sup>2</sup> appliqué en plus de deux couches entièrement renforcées

### MARISEAL® 750

Primaire époxy bicomposant, transparent, rigide et sans solvant, utilisé pour les revêtements de sol à fort impact et les applications d'imperméabilisation. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,200 à 0,300 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

### MARISEAL® 800

Hydrofuge monocomposant, transparent, pénétrant en profondeur, non tachant, non jaunissant, non filmogène, à base de siloxane/silane, utilisé sur les façades et les murs. Il empêche la pénétration de l'eau et protège la surface de la dégradation par les ultraviolets, de la saleté en suspension dans l'air, du smog, des fumées industrielles, des pluies acides, des ions chlorure et stabilise la surface. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** De 0,200 à 0,300 kg/m<sup>2</sup> appliqué en une ou deux couches (couches d'inondation).

### MARISEAL® 800 PLUS

Hydrofuge et oléofuge monocomposant, transparent, pénétrant en profondeur, non tachant, non jaunissant, non filmogène, à base de siloxane/silane et de nanotechnologie, utilisé sur les façades et les murs. Il empêche la pénétration de l'eau et protège la surface de la dégradation par les ultraviolets, de la saleté en suspension dans l'air, du smog, des fumées industrielles, des pluies acides, des ions chlorure et stabilise la surface. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,300 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche. Couche d'inondation.

### MARIPOX® 2600

Revêtement en époxy bicomposant, autonivelant, rigide et sans solvant, qui présente une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne résistance aux solutions acides et basiques. Principalement utilisé dans les applications de sols industriels lourds. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** Revêtement autonivelant: pour une couche de 1 mm d'épaisseur, il faut 0,800 kg/m<sup>2</sup> de MARIPOX® 2600 + 0,800 kg/m<sup>2</sup> de sable de silice séché au four (0,1 - 0,3 mm). Une épaisseur minimale de 2 mm est recommandée. Revêtement en couche mince (peinture): De 0,500 à 0,800 kg/m<sup>2</sup> de MARIPOX® 2600 sont nécessaires.

### MARIPOX® 2510

Primaire pour sols bicomposant, transparent, rigide, époxy, sans solvant, pour les revêtements de sols en polyuréthane et époxy sur des surfaces absorbantes et non absorbantes. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** De 0,200 à 0,300 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

### MARICOAT® 2000

Revêtement polyuréthane bicomposant, autonivelant, à élasticité dure, et sans solvant, qui présente une résistance élevée aux chocs et à l'abrasion et une très bonne résistance aux solutions acides et basiques. Principalement utilisé pour les revêtements de sol à usage moyen. Utilisé dans les bureaux, les salles d'exposition, les sols sportifs intérieurs, les entrepôts, etc. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** De 2,0 à 4,0 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de l'épaisseur de revêtement requise.

### MARIPUR® 7100

Revêtement de sol polyuréthane monocomposant, coloré, très durable et très résistant, principalement utilisé sur les sols en béton, sur les surfaces intérieures. Spécialement conçu pour être utilisé comme revêtement de sol en couche mince, offrant une résistance mécanique élevée. Utilisé sur les parkings, dans les locaux de stockage, les entrepôts, les fermes d'élevage, les chambres froides (congélateurs), etc. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** De 0,300 à 0,400 kg/m<sup>2</sup> en deux couches.

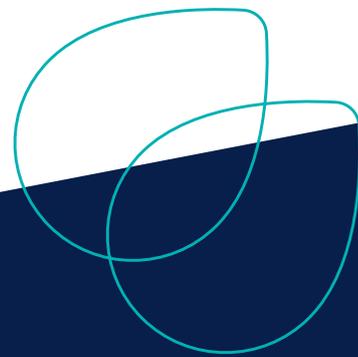
### MARIPUR® 7200

Revêtement de sol monocomposant, coloré, très durable, stable aux UV, à base de polyuréthane aliphatique en couche mince, spécialement conçu pour les surfaces extérieures à usage intensif. Utilisé sur les parkings, les terrasses piétonnes extérieures et intérieures, les locaux de stockage, les entrepôts, etc. **Certifié** selon la norme EN 13813. **Consommation:** 0,400 kg/m<sup>2</sup> appliqué en deux couches.

### MARIPUR® 7000

Primaire polyuréthane monocomposant, transparent, semi-rigide, pénétrant en profondeur, utilisé pour les revêtements de sol polyuréthane sur des surfaces absorbantes. **Certifié** selon la norme EN 1504-2. **Consommation:** 0,200 kg/m<sup>2</sup> en une seule couche.

## ÉTAPES D'APPLICATION DU SYSTÈME MARISEAL



**ÉTAPE 1**  
Préparation du support



**ÉTAPE 2**  
Primaire



**ÉTAPE 3**  
Réparation des fissures  
et des joints



**ÉTAPE 4**  
Relevés et points singuliers



**ÉTAPE 5**  
Traitement des relevés



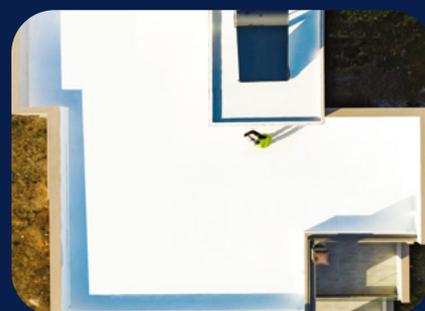
**ÉTAPE 6**  
Renforcement et 1ère couche  
de la membrane d'étanchéité



**ÉTAPE 7**  
2e couche de la membrane  
d'étanchéité



**ÉTAPE 8**  
Couche de finition



**ÉTAPE 9**  
Résultat final



**MARIS**

Industrial Area of Inofita  
32011 • Inofita  
Grèce  
Tel.: + 30 22620 32918-9  
[marispolymers@saint-gobain.com](mailto:marispolymers@saint-gobain.com)  
[www.marispolymers.com](http://www.marispolymers.com)